

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Внутрифирменное планирование»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

| Код контролируемой компетенции | Способ оценивания | Оценочное средство |
|--|--------------------------|---|
| ПК-1: Способен использовать методы математического и статистического анализа, экономико-математические методы для решения задач в области экономики и управления | Экзамен | Комплект контролирующих материалов для экзамена |
| ПК-2: Способен планировать и координировать бизнес-процессы промышленного предприятия | Экзамен | Комплект контролирующих материалов для экзамена |

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Внутрифирменное планирование».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Внутрифирменное планирование» используется 100-балльная шкала.

| Критерий | Оценка по 100-балльной шкале | Оценка по традиционной шкале |
|---|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы. | 75-100 | <i>Отлично</i> |
| Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками. | 50-74 | <i>Хорошо</i> |
| Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы. | 25-49 | <i>Удовлетворительно</i> |

| | | |
|--|-----|---------------------|
| Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно. | <25 | Неудовлетворительно |
|--|-----|---------------------|

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1.Задание 1 по методам математического и статистического анализа, экономико-математическим методам для решения задач в области экономики и управления

| Компетенция | Индикатор достижения компетенции |
|---|--|
| ПК-1 Способен использовать методы математического и статистического анализа, экономико-математические методы для решения задач в области экономики и управления | ПК-1.2 Осуществляет экономико-математическое моделирование |

Используя методы математического анализа для решения задач в области экономики и управления: определить производственный цикл изготовления 20 деталей при параллельно-последовательном виде движения предметов труда в производстве, если норма времени на операции №1 - 50 мин., на операции №2 - 30 мин., на операции №3 - 40 мин. Длительность смены 8 часов, режим работы двухсменный, технологическая составляющая производственного цикла 80%.

2.Задание 2 по методам математического и статистического анализа, экономико-математическим методам для решения задач в области экономики и управления

| Компетенция | Индикатор достижения компетенции |
|---|--|
| ПК-1 Способен использовать методы математического и статистического анализа, экономико-математические методы для решения задач в области экономики и управления | ПК-1.2 Осуществляет экономико-математическое моделирование |

В планируемом периоде изменяются нормы расхода материала и плановые цены на его приобретение. Эти изменения характеризуются следующими данными:

| Изделие | Программа выпуска, шт. | Отчетный период | | Плановый период | |
|---------|------------------------|------------------|-------------------------|-----------------------------|-------------------------|
| | | Норма расхода, т | Цена за тонну, тыс.руб. | Норма расхода на изделие, т | Цена за тонну, тыс.руб. |
| А | 400 | 0,9 | 84 | 0,8 | 91 |
| Б | 1200 | 0,15 | 98 | 0,1 | 102 |
| В | 800 | 1,5 | 72 | 1,4 | 75 |

Определить запланированный общий процент снижения себестоимости, а также по каждому изделию.

3.Задание 1 по планированию и координированию бизнес-процессов промышленного

предприятия

| Компетенция | Индикатор достижения компетенции |
|--|--|
| ПК-2 Способен планировать и координировать бизнес-процессы промышленного предприятия | ПК-2.1 Выполняет расчеты, необходимые для разработки перспективных и текущих планов производственно-хозяйственной деятельности предприятия |

С целью разработки перспективных планов производственно-хозяйственной деятельности предприятия, выполнить следующий расчет: определить требуемое число стеллажей для хранения в кладовой данных деталей и приходящуюся на них площадь кладовой; общую площадь кладовой. Исходные данные: в цеховой кладовой детали хранятся в ячейках стеллажей по 9 шт. в каждой. Габариты ячейки стеллажа 0,5 x 0,5 x 0,5 м. По условиям хранения допустимая высота стеллажей 1,5 м, а длина 2,0 м. детали поступают из цеха 1 раз в смену по 480 шт., а выдаются на комплекточный склад 1 раз в сутки. Работа производится в две смены. Страховой запас деталей соответствует суточной потребности сборки. Дополнительная площадь кладовой (проходы, вспомогательные службы) составляют 40% общей площади склада.

4.Задание 2 по планированию и координированию бизнес-процессов промышленного предприятия

| Компетенция | Индикатор достижения компетенции |
|--|--|
| ПК-2 Способен планировать и координировать бизнес-процессы промышленного предприятия | ПК-2.1 Выполняет расчеты, необходимые для разработки перспективных и текущих планов производственно-хозяйственной деятельности предприятия |

С целью разработки текущих планов производственно-хозяйственной деятельности предприятия, выполнить следующий расчет: определить полезную площадь склада полуфабрикатов, а также всю площадь, если известно, что проходы и обслуживающие помещения составляют половину площади склада. Исходные данные: максимальная норма запаса для склада полуфабрикатов установлена 6 тыс. изделий. В ячейках хранится по два изделия. Стеллаж площадью 6 x 0,5 имеет 40 ячеек.

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.