

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технологическая (конструкторско-технологическая) практика»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-3: Способен проводить измерения параметров материалов и изделий легкой промышленности, обрабатывать полученные данные и представлять аналитический отчет	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ОПК-4: Способен понимать принципы работы современных информационных технологий и использовать их для решения задач профессиональной деятельности	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ОПК-5: Способен использовать промышленные методы конструирования и автоматизированные системы проектирования при разработке изделий легкой промышленности	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ОПК-6: Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ОПК-7: Способен разрабатывать и использовать конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
УК-10: Способен формировать нетерпимое отношение к коррупционному поведению	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
УК-8: Способен создавать и поддерживать в повседневной жизни и в профессиональной деятельности безопасные условия жизнедеятельности для сохранения природной среды, обеспечения устойчивого развития общества, в том числе при угрозе и возникновении чрезвычайных ситуаций и военных конфликтов	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
УК-9: Способен принимать обоснованные экономические решения в различных областях жизнедеятельности	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Технологическая (конструкторско-технологическая) практика».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технологическая (конструкторско-технологическая) практика» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Изготовление швейных изделий в условиях производственного предприятия

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-3 Способен проводить измерения параметров материалов и изделий легкой промышленности, обрабатывать полученные данные и представлять аналитический отчет	ОПК-3.3 Обрабатывает результаты измерений параметров материалов и изделий легкой промышленности и формирует аналитический отчет;
ОПК-5 Способен использовать промышленные методы конструирования и автоматизированные системы проектирования при разработке изделий	ОПК-5.2 Применяет промышленные методы конструирования и автоматизированные системы проектирования при производстве изделий

легкой промышленности	легкой промышленности;
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности
ОПК-7 Способен разрабатывать и использовать конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности	ОПК-7.1 Различает виды конструкторско-технологической документации, применяемой в процессе производства изделий легкой промышленности;
	ОПК-7.2 Разрабатывает конструкторско-технологическую документацию по процессу проектирования и производства изделий легкой промышленности;
	ОПК-7.3 Применяет конструкторско-технологическую документацию для производства изделий легкой промышленности;

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Конструкторско-технологическая практика»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-3 Способен проводить измерения параметров материалов и изделий легкой промышленности, обрабатывать полученные данные и представлять аналитический отчет	зачет, с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета
ОПК-5 Способен использовать промышленные методы конструирования и автоматизированные системы проектирования при разработке изделий легкой промышленности	зачет, с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	зачет, с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета
ОПК-7 Способен разрабатывать и использовать конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности	зачет, с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Конструкторско-технологическая практика».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Конструкторско-технологическая практика» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Обучающийся правильно и обоснованно выполняет задания; грамотно излагает изученный материал; свободно владеет понятийным аппаратом, аргументированно отвечает на вопросы	75-100	<i>Отлично</i>
Обучающийся выполняет задания с не принципиальными недочетами, отвечает правильно на большую часть вопросов, в целом демонстрирует знание материала	50-74	<i>Хорошо</i>
Обучающийся допускает существенные ошибки при выполнении заданий (не	25-49	<i>Удовлетворительно</i>

смог обосновать принятые решения, выбрал неправильные методы выполнения заданий, ответил не на все вопросы), однако количество правильно выполненных заданий и ответов позволяет отнести уровень овладения компетенцией к минимальному уровню		
Обучающийся не выполнил задания, не усвоил основное содержание материала; не владеет понятийным аппаратом, не может пояснить технологию выполнения заданий.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-3 Способен проводить измерения параметров материалов и изделий легкой промышленности, обрабатывать полученные данные и представлять аналитический отчет	ОПК-3(3.3)Обрабатывает результаты измерений параметров материалов и изделий легкой промышленности и формирует аналитический отчет;
Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-5 Способен использовать промышленные методы конструирования и автоматизированные системы проектирования при разработке изделий легкой промышленности	ОПК-5(5.2) Применяет промышленные методы конструирования и автоматизированные системы проектирования при производстве изделий легкой промышленности;
Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6(6.2) Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности
Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-7 Способен разрабатывать и использовать конструкторско-технологическую документацию в процессе проектирования и производства изделий легкой промышленности	ОПК-7(7.1) Различает виды конструкторско-технологической документации, применяемой в процессе производства изделий легкой промышленности; ОПК-7(7.2) Разрабатывает конструкторско-технологическую документацию по процессу проектирования и производства изделий легкой промышленности; ОПК-7(7.3) Применяет конструкторско-технологическую документацию для производства изделий легкой промышленности;

Комплексный тест:

Кейс-задача (комплексная проверка всех индикаторов)
ОПК-3(3.3), ОПК-5(5.2), ОПК-6(6.2), ОПК-7(7.1,7.2,7.3)

Задание:

1. Опишите организационную структуру предприятия, перспективы развития, организацию управления качеством продукции на предприятии;
2. Представьте технический эскиз модели в соответствии с индивидуальным заданием.
3. Представьте полный комплект деталей (выбранного) изделия (спецификацию) с обозначением и названием контурных конструктивных линий, направления долевых нитей;
4. Опишите методику построения (выбранного изделия), с помощью, какой программы САПР она может быть выполнена ОПК-5(5.2);
5. Представьте выбранные методы обработки узлов изделия (согласно заданию), в зависимости от свойств материалов и назначения изделия, согласно НТД предприятия ОПК-3(3.3), ОПК-6(6.2).
6. Опишите, что отображает конструкторско-технологический документ «технологическая последовательность на изготовление изделия» ОПК-7(7.1);
7. Представьте разработанную технологическую последовательность на изготовление изделия, с учетом рекомендуемого оборудования, затрат времени и разряда исполнителей, Обоснуйте выбранное решение. ОПК-7(7.2,7.3);
8. Перечислите необходимые условия для производства (выбранной) модели изделия на рассматриваемом предприятии. Обоснуйте выбранные условия.

Вариант	Ассортимент
1	Блузка женская всесезонная из шелковой ткани
2	Платье женское летнее из штапеля
3	Платье-рубашка летнее женское из хлопчатобумажной ткани
4	Платье женское всесезонное из смесовой ткани
5	Брюки мужские летние из смесовой ткани
6	Сорочка мужская всесезонная из смесовой ткани
7	Куртка мужская демисезонная из плащевой ткани
8	Куртка женская демисезонная из искусственной кожи
9	Жакет женский плотной костюмной ткани
10	Пиджак мужской из полушерстяной ткани
11	Жилет мужской из вельвета
12	Плащ женский из плащевой ткани
13	Пальто зимнее женское из драпа
14	Полупальто демисезонное женское из драпа
15	Платье женское из трикотажного полотна
16	Толстовка из трикотажного полотна
17	Худи из трикотажного полотна
18	Брюки мужские классические из полушерстяной ткани
19	Платье женское всесезонное из вельвета
20	Платье женское летнее из льна

Разработала ст. преподаватель
Ассистент
Утвердил заведующий кафедрой ХТ

Н.В. Чижикова
Н.В. Хохлова
В.В. Коньшин

