

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технология швейных изделий»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-3: Разрабатывает конструкции изделий легкой промышленности в соответствии с требованиями эргономики и прогрессивной технологии производства, обеспечивая высокий уровень потребительских свойств и эстетических качеств; оформляет законченные проектно-конструкторские работы	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-4: Формулирует цели дизайн-проекта, определяет критерии и показатели оценки художественно-конструкторских предложений, осуществляет авторский контроль за соответствием рабочих эскизов и технической документации дизайн-проекту изделия	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Технология швейных изделий».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технология швейных изделий» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение	25-49	<i>Удовлетворительно</i>

только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.		
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Виды конструкторско-технологической документации, применяемой в пошиве швейных изделий.

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
-------------	----------------------------------

2. Терминология машинных работ.

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
-------------	----------------------------------

3. Технологический процесс обработки рукавов и соединения с проймами изделий платьево-блузочного ассортимента

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
-------------	----------------------------------

4. Обработка воротников и соединение с горловиной изделий пальтово-костюмного ассортимента.

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
-------------	----------------------------------

5. Технологические процессы и методы обработки изделий из трикотажного полотна.

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
-------------	----------------------------------

6. Обработка подкладки, утепляющей прокладки и способы соединения ее с изделиями пальтово-костюмного ассортимента

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
-------------	----------------------------------

7. Требования к влажно-тепловой обработке искусственной кожи и замши

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
-------------	----------------------------------

8. Технологический процесс изготовления изделий из пушно-мехового полуфабриката.

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
-------------	----------------------------------

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.