

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Оборудование в производстве изделий легкой промышленности»**

**1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины**

<b>Код контролируемой компетенции</b>	<b>Способ оценивания</b>	<b>Оценочное средство</b>
ОПК-6: Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

**2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания**

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Оборудование в производстве изделий легкой промышленности».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Оборудование в производстве изделий легкой промышленности» используется 100-балльная шкала.

<b>Критерий</b>	<b>Оценка по 100-балльной шкале</b>	<b>Оценка по традиционной шкале</b>
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

### **3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами**

#### **1. Конструктивная классификация швейного оборудования**

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

1. Какие признаки отражает конструктивная классификация швейного оборудования? Почему на швейных предприятиях разбраковку материала повторяют, анализируя эффективность образцов, измеряя ширину и длину, отмечая пороки и разнооттеночность?

#### **2. Оснастка швейной машины**

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

1. Почему направители ткани в оснастке швейной машины необходимо изготавливать для конкретных условий их использования? С какой целью на крупных швейных предприятиях в подготовительных цехах, для эффективности технологии, применяются механизированные браковочно-промерочные станки (машины), специализированные на материалах определённой толщины и ширины?

#### **3. Соблюдение гарантированного зазора между иглой и прижимной лапкой**

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

1. Почему необходимо соблюдать гарантированный зазор между иглой и прижимной лапкой, игольной пластиной и деталями челночного устройства? Для механизации настилки материалов на крупных швейных предприятиях применяют настилочные машины, повышающие эффективность оборудования, перемещающиеся по рельсам вдоль настилочных столов – перечислите технические характеристики этого оборудования.

#### **4. Правильная заправка игольной нитки в швейной машине челночного стежка**

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

1. Почему заправку игольной нитки в швейной машине челночного стежка необходимо выполнять при поднятой прижимной лапке? Как применяется автоматизированный раскрой материалов, с эффективными методами и технологиями – с применением механического ножа и бесконтактными режущими средствами – луч лазера, струя жидкости, микроплазменная струя?

*5.Создания и использования швейных машин специального назначения*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

1. Чем вызвана необходимость создания и использования швейных машин специального назначения при изготовлении швейных изделий? Какие виды соединений деталей одежды, с помощью эффективности оборудования, предпочтительны – швейные нитки, сварка, ультразвук, токи высокой частоты?

*6.Влияние свойства материала на выбор типа двигателя ткани*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

1. Влияют ли свойства материала на выбор типа двигателя ткани, а следовательно, и швейной машины? Что такое процесс дублирования, с применением эффективных методов и технологии, который проводится на установке для дублирования деталей одежды - воротников верхней одежды и сорочек, манжет, планок, клапанов, полочек?

*7.На двухигольной швейной машине при заправке ниток следует использовать нитки разной крутки*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

1. Почему на двухигольной швейной машине при заправке ниток следует использовать нитки разной крутки? Какова конструкция швейной иглы, с общей эффективностью швейного оборудования, предпочтительнее для массового пошива изделий – прямая, изогнутая, с одним или двумя концами заострения, с ушком или крючком, с прямыми или спиральными желобками, постоянного и переменного сечения?

*8.Отличие механизма иглы машины зигзагообразной строчки от механизма иглы в швейной машине общего назначения*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

1. В чем отличие механизма иглы машины зигзагообразной строчки от механизма иглы в швейной машине общего назначения? Прокомментируйте технологические классификационные признаки швейных машин, в зависимости от эффективных методов и технологии, от структуры переплетения ниток в стежке как швейные машины челночного стежка и машины цепного стежка.

*9. Достоинства и недостатки однопиточного цепного стежка в сравнении с двухниточным челночным стежком*

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

1. В чем достоинства и недостатки однопиточного цепного стежка в сравнении с двухниточным челночным стежком? Почему в швейных машинах цепного стежка челнок и шпулька отсутствуют, благодаря эффективности технологии, а все нитки подаются с бобины, при этом длина ниток в бобине в среднем раз в 200 больше, чем на шпульке?

*10. В швейных машинах цепного стежка введено ограничение минимальной его длины*

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

1. Почему в швейных машинах цепного стежка введено ограничение минимальной его длины? Прокомментируйте конструктивные классификационные признаки швейных машин, в зависимости от эффективных методов и технологии, в которых учитывают конструктивные особенности отдельных составных частей и механизмов швейных машин: по расположению головки машины относительно оператора; по длине вылета рукава; по сочетанию вида рукава и платформы, по типу применяемого челночного устройства.

*11. Особенности образования краеобметочного стежка на скорняжных машинах*

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

1. Определение натурального меха с проведением измерений параметров густоты волосяного покрова, высоты, мягкости или шелковистости, свойлачиваемости, сминаемости и цвета. Охарактеризовать натуральный мех, строение пушно-меховой шкуры, применение в материалах для одежды. Оценить особенности обработки этих материалов в швейном производстве.

*12. Общая тенденция совершенствования швейного оборудования*

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

1. Определение искусственного меха для изготовления швейного изделия, с проведением оценки качества, по способу получения тканого, трикотажного, накладного (с приклеенным ворсом), и тафтинговым (тканепрошивным). Охарактеризовать основы технологии искусственного меха, применение в материалах для одежды. Оценить особенности обработки этих материалов в швейном производстве.

#### *13. Ручные приемы оператора при шивании шкурок на швейной машине*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

1. Определение натуральной и искусственной кожи с проведение измерений параметров по прочности на разрыв, износостойкости, эластичности, жесткости и влаго- и воздухопроницаемости. Охарактеризовать три этапа процесса обработки шкур – подготовительный, дубление и отделочный, применение в материалах для одежды. Оценить особенности обработки этих материалов в швейном производстве.

#### *14. Достоинства и недостатки многониточных цепных стежков*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

1. Определение скрепляющих материалов с проведением оценки качества по толщине, гибкости и эластичности, усадке, уравновешенностью по крутке, разрывной нагрузке и удлинению при разрыве. Охарактеризовать швейные нитки, одежные швейные нитки.

*15. Не взаимодействие рабочих органов к образованию двухниточного цепного стежка может привести к пропуску стежка*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

1. Определение скрепляющих материалов с проведением измерений параметров по определению направления крутки швейных ниток, предельному допустимому значению неравновесности швейных ниток, термостойкости швейных ниток и предельному допустимому значению устойчивости окраски швейных ниток. Охарактеризовать технологические и эксплуатационные требования к швейным ниткам и их основные свойства, применение в швейном производстве.

#### *16. Назначение краеобметочных швейных машин*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

1. Определение клеевых скрепляющих материалов с проведением оценки качества – полиамидных прокладочных материалов с каркасной основой – ткань, трикотаж и нетканое полотно. Охарактеризовать теории склеивания материалов, клеи и клеевые прокладочные материалы, применяемые в швейном производстве.

*17. Типы стежков формирующиеся на стачивающе-обметочных швейных машинах*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

1. Определение утепляющих, прокладочных и подкладочных материалов с проведением измерений параметров ваты, ватина, клееных объемных полотен, поролон холофайбера. Охарактеризовать утепляющие материалы, прокладочные и подкладочные материалы, применяемые в швейном производстве.

*18. Особенность рабочего процесса образования четырехниточного стачивающе-обметочного стежка*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

1. Характеристики утепляющих материалов, прокладочных материалов, подкладочных материалов с проведением оценки качества по поверхностной плотности, разрывной нагрузке, стойкости к истиранию, стойкость к раздвиганию в швах. Как зависит тепловое сопротивление утепляющих прокладок от волокнистого состава, толщины слоя и теплового сопротивления.

*19. Назначение внутрицеховых и межцеховых транспортных средств*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.1 Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;

1. Определение плёночных материалов с проведением измерений параметров для выработки плёнки с заданными свойствами – с нужной растяжимостью, пластичностью, теплопроводностью, тепло – и морозостойкостью, устойчивостью к действию ультрафиолетовых и инфракрасных лучей и применение в швейном производстве. Охарактеризуйте плёнки выпускаемые гладкими, теснёнными, с печатным рисунком, с получением имитации поверхности ткани или кожи, перламутровым, серебристым и золотым отливом.

## *20. Цели выполнения измерения и разбраковка материала*

<b>Компетенция</b>	<b>Индикатор достижения компетенции</b>
ОПК-6 Способен выбирать эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности	ОПК-6.2 Выбирает эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении образцов изделий легкой промышленности

1. Характеристики отделочных материалов и фурнитуры с проведением оценки качества лент, тесьмы, кружев, шнуров, и фурнитуры – пуговиц, застёжек молний, кнопок, крючков, петель и пряжек. Дать определение группам отделочных материалов – прикладные, декоративно-прикладные и декоративные. Дать определение фурнитуре как вспомогательных изделий, необходимых в швейном производстве.

**4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.**