

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Автоматизация конструкторского и технологического проектирования»**

*1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы*

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-3: способностью использовать современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-10: способностью к пополнению знаний за счет научно-технической информации отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

*2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания*

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Автоматизация конструкторского и технологического проектирования» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Автоматизация конструкторского и технологического проектирования» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми	0-24	<i>Не зачтено</i>

компетенциями		
---------------	--	--

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности: Модули системы T-FLEX, их назначение. Назначение и характеристика системы автоматизированного проектирования Вертикаль. Проектирование типовых технологических процессов в системе Вертикаль. Создание условий для автоматизированных расчетов параметров технологического процесса. Проектирование групповых технологических процессов в системе Вертикаль. Трудовое нормирование в системе Вертикаль. Формирование условий для технологических расчетов в системе ТехноПро. Описание элементов в системе ТехноПро. Проектирование технологических процессов сборки в системе Вертикаль. Формирование технологической документации в системе Вертикаль.	ОПК-3
2	Прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности: Система автоматизированного проектирования Вертикаль, назначение, возможности проектирования. Последовательность проектирования технологии в системе ТехноПро. Информационное обеспечение системы ТехноПро. Описание параметров обработки в системе ТехноПро. Последовательность проектирования технологических процессов в автоматизированных системах. Графика в системе ТехноПро. Конструкторская документация в системе ТехноПро.	ОПК-3
3	Отечественные и зарубежные разработки систем автоматизированного проектирования технологии, режимы проектирования: Проектирование технологических процессов в системе ТехноПро. Формирование технологической документации в системе ТехноПро. Формирование справочников в системе ТехноПро. Функции и назначение модулей системы T-FLEX. Назначение и характеристика системы ТехноПро.	ПК-10

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	Проектирование технологического процесса в системе Вертикаль. Расчет режимов резания в системе Вертикаль. База условий и расчетов в системе ТехноПро.	
4	Научно-техническая информация отечественного и зарубежного опыта по направлению исследования в области разработки, эксплуатации, автоматизации и реорганизации машиностроительных производств: Характеристика модулей системы T-FLEX. САМ-системы автоматизированного проектирования, их характеристика. САД-системы автоматизированного проектирования, их характеристика. САЕ-системы автоматизированного проектирования, их характеристика. Последовательность проектирования в САД/САМ – системах. Последовательность проектирования в САД/ САРР – системах. САРР-системы автоматизированного проектирования, их характеристика. РДМ-системы, их характеристика.	ПК-10

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.