

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Конструкторско-технологическая подготовка производства»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-5: способностью участвовать в разработке технической документации, связанной с профессиональной деятельностью	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-5: способностью участвовать в проведении предварительного технико-экономического анализа проектных расчетов, разработке (на основе действующих нормативных документов) проектной и рабочей и эксплуатационной технической документации (в том числе в электронном виде) машиностроительных производств, их систем и средств, в мероприятиях по контролю соответствия разрабатываемых проектов и технической документации действующим нормативным документам, оформлению законченных проектно-конструкторских работ	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-9: способностью разрабатывать документацию (графики, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы, средства и системы технологического оснащения машиностроительных производств) отчетности по установленным формам, документацию, регламентирующую качество выпускаемой продукции, а также находить компромисс между различными требованиями (стоимости, качества, безопасности и сроков исполнения) как при краткосрочном, так и при долгосрочном планировании	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Конструкторско-технологическая подготовка производства» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Конструкторско-технологическая подготовка производства» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями	0-24	<i>Не зачтено</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Техническая документация промышленных предприятий: Требования к созданию технологической документации. Требования к созданию чертежей изделий, сборок и деталей. Создание спецификаций. ЕСКД. Требования к подготовки чертежей. Система управления конструкторско-технологической документацией Лоцман :PLM. Возможности системы. ЕСТД. Требования для подготовки МК, ОК. Состав изделия. Входимость. Современные CAD-системы для автоматизированной подготовки чертежей и объемных 3D-моделей. Возможности современных CAPP-систем.	ОПК-5
2	Нормативная техническая документация для проведения проектной работы: Основные этапы технологической подготовки производства.	ПК-5
3	Оформление законченных проектно-конструкторских работ: Этапы технологической подготовки производства. Этапы конструкторской подготовки производства. Планирование и управление технологической подготовкой машиностроительного производства. Состав производственного процесса.	ПК-5
4	Проведение предварительного технико-экономического анализа проектных расчетов на	ПК-5

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	<p>основе действующих нормативных документов, проектной и рабочей и эксплуатационной технической документации: Составные элементы технологического процесса. Типы производства. Основные признаки. Производственный и технологический процессы в машиностроении.</p>	
5	<p>Системы технологического оснащения машиностроительных производств, документация - графики, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы: Автоматизированная подготовка технологических процессов.</p>	ПК-9
6	<p>Разработка документации, отчетность по установленным формам по качеству выпускаемой продукции: Обеспечение технологичности конструкции изделия. Технологический процесс. Основные признаки.</p>	ПК-9
7	<p>Оценка выпускаемой продукции по стоимости и качеству, безопасности и срокам исполнения при краткосрочном и долгосрочном планировании: Коэффициент закрепления операций в единичном, серийном, массовом производстве. Используемое оборудование в единичном, серийном, массовом производстве. Используемое оборудование по типам производства.</p>	ПК-9

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.