

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Планировка производственных участков и цехов»**

*1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы*

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-4: способностью участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

*2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания*

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Планировка производственных участков и цехов» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Планировка производственных участков и цехов» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию,	0-24	<i>Не зачтено</i>

<p>делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями</p>		
--	--	--

3. *Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.*

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	<p>Способы проектирования средств технологического оснащения, автоматизации с учетом экономических и управленческих параметров:</p> <p>Технико-экономические показатели проекта механического цеха.</p> <p>Транспортные устройства завода.</p> <p>Транспортные устройства, применяемые при сборке.</p> <p>Оборудование и рабочие места сборочного цеха.</p> <p>Основные виды подъемно-транспортного оборудования.</p> <p>Проектирование внутризаводского транспорта.</p> <p>Расположение служб механического цеха.</p> <p>Определение размера площади цеха.</p> <p>Рабочий состав цеха.</p> <p>Количество оборудования и станков в серийном производстве.</p> <p>Основные формы организации работ в цехе.</p> <p>Производственная программа цеха.</p> <p>Фонды времени работы оборудования и рабочих.</p> <p>Классификация механических цехов.</p> <p>Основные понятия о производственном процессе.</p> <p>Состав машиностроительного завода.</p> <p>Определение количества станков по технико-экономическим показателям.</p>	ПК-4
2	<p>Разработка проектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа:</p> <p>Компоновка сборочного цеха.</p> <p>Планировка механического цеха.</p> <p>Планировка оборудования и рабочих мест в цехе.</p> <p>Планировка сборочного цеха.</p> <p>Организация рабочего места.</p> <p>Разработка проекта склада готовых деталей.</p> <p>Разработка проекта инструментально-раздаточного склада.</p> <p>Разработка проекта складских помещений.</p> <p>Проектирование заготовительного отделения.</p> <p>Проектирование вспомогательных отделений.</p> <p>Основные этапы разработки проекта механического цеха.</p>	ПК-4

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.