

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Введение в специальность»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-1: способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-1: способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Введение в специальность» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Введение в специальность» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не усвоил основное	0-24	<i>Не зачтено</i>

содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями		
--	--	--

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	<p>Основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий: Области и объекты профессиональной деятельности бакалавров направления 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств. Основные направления развития техники и технологии машиностроения. Машина, ее служебное назначение и система показателей качества на этапах жизненного цикла. Требования к качеству изготовления узлов и деталей. Классификация машиностроительной отрасли и характеристика типов производств.</p> <p>Общие сведения об устройстве станков. Этапы жизненного цикла изделия. Основные задачи технической подготовки производства</p>	ОПК-1
2	<p>Организационная и производственная структура машиностроительного предприятия, основные производственные процессы: Общие требования к заготовкам деталей машин, методы получения заготовок. Структура типового технологического процесса. Виды технологического оборудования машиностроительного производства. Классификационные признаки металлорежущих станков. Общие сведения об устройстве станков. Методы обработки поверхностей заготовок деталей. Общая характеристика инструментов машиностроительного производства. Методы контроля и средства измерения поверхностей деталей. Факторы, определяющие производственную структуру предприятия Первичное звено производственного участка. Общие понятия производственного и технологического процессов.</p>	ПК-1

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.