

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Проектирование машиностроительного производства»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-4: способностью участвовать в разработке проектов изделий машиностроения, средств технологического оснащения, автоматизации и диагностики машиностроительных производств, технологических процессов их изготовления и модернизации с учетом технологических, эксплуатационных, эстетических, экономических, управленческих параметров и использованием современных информационных технологий и вычислительной техники, а также выбирать эти средства и проводить диагностику объектов машиностроительных производств с применением необходимых методов и средств анализа	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Проектирование машиностроительного производства» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Проектирование машиностроительного производства» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент твердо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, четкие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки,	50-74	<i>Хорошо</i>

указанные в программе компетенции, допускает непринципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.		
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. *Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.*

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	<ol style="list-style-type: none"> 1. Что изучает дисциплина? 2. Что называется оптимальной мощностью завода? 3. Виды специализации предприятий. 4. Виды межзаводской кооперации. 5. Важнейшие показатели проекта. 6. Задачи проектирования. 7. Стадии проектирования. 8. Методы разработки проектных материалов. 9. Санитарно-защитные зоны, достоинства, недостатки, применения. 10. Объединение (блокирование) производственных и вспомогательных цехов. 11. Преимущества блокирования. 12. Что называется генеральным планом завода? 13. Необходимые условия разработки генерального плана завода? 14. Основные технологические схемы производства. 15. Состав завода: группы цехов и устройств. 16. Виды заводского транспорта. 17. Исходные данные для проектирования цеха. 18. Методы проектирования (расчета) цеха. 19. Состав механического цеха. 20. Методы определения количества оборудования механического цеха. 21. Состав работающих в цехе. 22. Методы определения площади механического цеха. 	ПК-4

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	<p>23. Компоновка механических цехов.</p> <p>24. Планировка механических цехов и участков.</p> <p>25. Методы разработки чертежей планировок.</p> <p>26. Структуры автоматических линий.</p> <p>27. Основные положения по планировке оборудования цеха.</p> <p>28. Техничко-экономические показатели цеха.</p> <p>29. Исходные данные для проектирования сборочных цехов.</p> <p>30. Методы расчета производственной программы.</p> <p>31. Состав сборочных цехов.</p> <p>32. Что называется поточной сборкой, достоинства, недостатки, применение?</p> <p>33. Виды поточной сборки.</p> <p>34. Методы определения площади сборочного цеха.</p> <p>35. Планировка сборочных цехов.</p> <p>36. Что называется основным производственным оборудованием?</p> <p>37. Что относится к вспомогательному оборудованию?</p> <p>38. Что относится к подъемно-транспортному оборудованию?</p> <p>39. Что относится к энергетическому оборудованию?</p> <p>40. Состав обслуживающих помещений и их расположение.</p> <p>41. Требования, необходимые при выборе типа здания для цеха?</p> <p>42. Типы зданий для цехов машиностроительных заводов.</p> <p>43. Факторы, влияющие на выбор типа здания.</p> <p>43. Конструкции одноэтажных производственных зданий.</p>	

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.