

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Электро-физические методы обработки»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-6: способностью участвовать в организации процессов разработки и изготовления изделий машиностроительных производств, средств их технологического оснащения и автоматизации, выборе технологий, и указанных средств вычислительной техники для реализации процессов проектирования, изготовления, диагностирования и программных испытаний изделий	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Электро-физические методы обработки» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Электро-физические методы обработки» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает не принципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца	25-49	<i>Удовлетворительно</i>

сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.		
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	Неудовлетворительно

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	<p>Технологии изготовления электро-физическими методами обработки изделий машиностроительных производств:</p> <p>Классификация электрофизических и электрохимических методов обработки</p> <p>Электроэрозионные методы обработки</p> <p>Основные закономерности электрической эрозии</p> <p>Генераторы импульсов</p> <p>Основные схемы электроэрозионной обработки</p> <p>Технологические показатели электроэрозионной обработки</p> <p>Электроэрозионные станки</p> <p>Электроискровое легирование</p> <p>Электроконтактная обработка</p> <p>Плазменная обработка</p> <p>Получение плазмы для технологических целей</p> <p>Применение плазменной обработки</p> <p>Электронно-лучевая обработка</p> <p>Основы электронно-лучевой обработки</p> <p>Применение электронно-лучевой обработки</p> <p>Лазерная обработка</p> <p>Источники лазерного излучения</p> <p>Применение лазерной обработки</p> <p>Методы электрохимической размерной обработки.</p> <p>Основные закономерности анодного растворения металлов</p> <p>Классификация электрохимических методов обработки</p> <p>Технологические показатели электрохимической обработки</p> <p>Ультразвуковая обработка</p> <p>Основные представления об ультразвуке</p> <p>Ультразвуковая размерная обработка</p> <p>Ультразвуковая сварка</p> <p>Ультразвуковая пайка</p> <p>Ультразвуковая очистка</p>	ПК-6

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.