

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Введение в специальность»**

*1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы*

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-1: способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-1: способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

*2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания*

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Введение в специальность» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Введение в специальность» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не усвоил основное	0-24	<i>Не зачтено</i>

содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями		
--	--	--

*3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.*

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	<p>Области и объекты профессиональной деятельности бакалавров направления 15.03.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств.</p> <p>Основные направления развития техники и технологии машиностроения.</p> <p>Машина, ее служебное назначение и система показателей качества на этапах жизненного цикла.</p> <p>Требования к качеству изготовления узлов и деталей.</p> <p>Классификация машиностроительной отрасли и характеристика типов производств.</p> <p>Общие требования к заготовкам деталей машин, методы получения заготовок.</p> <p>Общие понятия производственного и технологического процессов.</p>	ОПК-1
2	<p>Организационная и производственная структура машиностроительного предприятия, основные производственные процессы: Структура типового технологического процесса. Виды технологического оборудования машиностроительного производства</p> <p>Классификационные признаки металлорежущих станков. Общие сведения об устройстве станков. Методы обработки поверхностей заготовок деталей</p> <p>Общая характеристика инструментов машиностроительного производства</p> <p>Методы контроля и средства измерения поверхностей деталей</p> <p>Общие сведения об устройстве станков. Этапы жизненного цикла изделия. Основные задачи технической подготовки производства</p> <p>Факторы, определяющие производственную структуру предприятия</p> <p>Первичное звено производственного участка</p>	ПК-1

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.