

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Экономика и управление машиностроительным производством»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОК-2: способностью использовать основы экономических знаний при оценке эффективности результатов деятельности в различных сферах	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ОПК-1: способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-7: способностью участвовать в организации работы малых коллективов исполнителей, планировать данные работы, а также работу персонала и фондов оплаты труда, принимать управленческие решения на основе экономических расчетов, в организации работ по обследованию и реинжинирингу бизнес-процессов машиностроительных предприятий, анализу затрат на обеспечение требуемого качества продукции, результатов деятельности производственных подразделений, разработке оперативных планов их работы, в выполнении организационно-плановых расчетов по созданию (реорганизации) производственных участков машиностроительных производств	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Экономика и управление машиностроительным производством» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Экономика и управление машиностроительным производством» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-	Оценка по
----------	----------------	-----------

	балльной шкале	традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями	0-24	<i>Не зачтено</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Расскажите об амортизации основных фондов.	ПК-7
2	Этапы опытно-конструкторской подготовки производства.	ОК-2
3	Расскажите об оборотных средствах предприятий.	ПК-7
4	Назовите виды научно-исследовательских работ.	ОК-2
5	Понятие производственной программы предприятия.	ПК-7
6	Понятие об основных фондах предприятия.	ПК-7
7	Нормирование оборотных средств.	ПК-7
8	Понятие прибыли. Виды прибыли. Расчет рентабельности.	ПК-7
9	Показатель внутренней нормы доходности.	ОК-2
10	Назовите виды себестоимости продукции (классификация).	ПК-7
11	Какова структура основных фондов предприятия?	ПК-7
12	Показатель чистого приведенного дохода.	ОК-2
13	Основные организационно-правовые формы предприятий.	ПК-7
14	Этапы разработки инвестиционного проекта.	ОК-2
15	Группировка затрат по статьям калькуляции.	ПК-7
16	Назовите основные формы оплаты труда в машиностроении.	ПК-7
17	Назовите виды научно-исследовательских работ.	ОК-2
18	Назовите элементы тарифной системы оплаты труда.	ПК-7
19	Этапы опытно-конструкторской подготовки производства.	ОК-2
20	Понятие сырья, материалов, незавершенного производства.	ПК-7
21	Что включает в себя организация производства.	ОПК-1

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	Принципы организации производства.	
22	Как происходит формирование средств на оплату труда.	ПК-7
23	Понятие о показателях производительности труда: выработке и трудоемкости.	ПК-7
24	Назовите резервы и факторы снижения себестоимости.	ПК-7
25	Назовите нелинейные методы амортизации.	ПК-7
26	Производственный процесс: понятие, виды процессов, календарная продолжительность. Факторы, влияющие на длительность производственного цикла.	ОПК-1
27	Понятие о персонале предприятия.	ПК-7
28	Виды движения предметов труда во времени.	ОПК-1
29	Производственная структура предприятия и цеха. Виды цехов.	ОПК-1
30	Специализация производственных участков.	ОПК-1
31	Технологическая подготовка производства.	ОК-2
32	Типы производства и их технико-экономические характеристики.	ОПК-1
33	Классификация затрат, включаемых в себестоимость.	ПК-7
34	Научно-техническая подготовка производства.	ОК-2
35	Организационно-экономическая подготовка производства.	ОК-2
36	Методы и показатели оценки эффективности инвестиционных проектов.	ОК-2
37	Бестарифная система оплаты труда	ПК-7
38	Коэффициенты выбытия, приема, оборота, текучести персонала.	ПК-7
39	Показатели использования оборотных средств.	ПК-7
40	Понятие физического и морального износа.	ПК-7
41	Виды предпринимательской деятельности.	ПК-7
42	Резервы повышения рентабельности.	ПК-7
43	Классификация производственных процессов: по сложности - на простые и сложные; по назначению - на основные, вспомогательные и естественные.	ОПК-1
44	Понятие производственной мощности предприятия.	ПК-7
45	Выбор и обоснование направлений инвестирования в развитие производственной базы предприятия.	ОК-2
46	Сумма первоначальных инвестиций в инвестиционный проект составила 500 тыс. руб., ожидаемые ежегодные поступления денежных средств от реализации проекта распределились по годам следующим образом: 1-й год - 150 тыс. руб., 2-й год - 150 тыс. руб., 3-й год - 240 тыс. руб. Определить срок окупаемости проекта с точностью до месяца.	ОК-2
47	Размер партии деталей n=12 шт. Размер	ОПК-1

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	<p>передаточной партии $p=6$ шт. Количество операций $I=3$. Среднее межоперационное время $t_{mo} = 2$ мин; длительность естественных процессов $t_e = 35$ мин. Определить длительность технологического и производственного цикла при последовательном и параллельно-последовательном видах движения предметов труда. Технологический процесс механообработки по операциям - 1, 2, 3: норма времени (t_i), мин. 4, 1,5, 6; число станков (q_i), ед.- 1, 1, 2.</p>	
48	<p>Крановщик мостового крана обслуживает 2 бригады формовщиков и арматурщика. Каждая бригада формовщиков вырабатывает за смену по 35 куб. м железобетона, сменная норма выработки арматурщика – 100 кг арматурных сеток. За месяц первая бригада формовщиков изготовила 750 куб. м, вторая – 800 куб. м, арматурщик – 2550 кг арматурных сеток. Определить заработок крановщика на основе косвенных сдельных расценок, если его дневная тарифная ставка 900 руб.</p>	ПК-7

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.