

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Преддипломная практика»**

**1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины**

<b>Код контролируемой компетенции</b>	<b>Способ оценивания</b>	<b>Оценочное средство</b>
ПК-10: Способен проводить анализ и экспертизу нормативной, технической и производственно-технологической документации	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ПК-6: Способен разрабатывать технологические процессы по сварке и родственным технологиям	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ПК-7: Способен разрабатывать документацию по менеджменту качества внедряемых в производство технологических процессов сварки	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ПК-8: Способен организовывать работу по проектированию специальной оснастки и приспособлений, нестандартного оборудования, средств автоматизации и механизации	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ПК-9: Способен организовывать работы по аттестации (сертификации) технологических процессов сварки	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
УК-4: Способен применять современные коммуникативные технологии, в том числе на иностранном(ых) языке(ах), для академического и профессионального взаимодействия	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой

**2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания**

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Преддипломная практика».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Преддипломная практика» используется 100-балльная шкала.

<b>Критерий</b>	<b>Оценка по 100-балльной шкале</b>	<b>Оценка по традиционной шкале</b>
-----------------	-------------------------------------	-------------------------------------

Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций с не принципиальными ошибками.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

**3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами**

## 1. ФОМ

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
УК-4 Способен применять современные коммуникативные технологии, в том числе на иностранном(ых) языке(ах), для академического и профессионального взаимодействия	УК-4.3 Представляет результаты академической и профессиональной деятельности на различных научных мероприятиях, включая международные, в том числе на иностранном языке
ПК-6 Способен разрабатывать технологические процессы по сварке и родственным технологиям	ПК-6.2 Рассчитывает и отрабатывает технологические режимы и параметры сварки конструкций (изделий, продукции) любой сложности
ПК-7 Способен разрабатывать документацию по менеджменту качества внедряемых в производство технологических процессов сварки	ПК-7.2 Разрабатывает документацию по менеджменту качества выполнения сварочных работ и изготовлению сварных конструкций
ПК-8 Способен организовывать работу по проектированию специальной оснастки и приспособлений, нестандартного оборудования, средств автоматизации и механизации	ПК-8.1 Способен разрабатывать техническое задание на проектирование специальной оснастки, инструмента, приспособлений
ПК-9 Способен организовывать работы по аттестации (сертификации) технологических процессов сварки	ПК-9.3 Способен проводить мероприятия по предупреждению брака и повышению качества выпускаемой сварной конструкции
ПК-10 Способен проводить анализ и экспертизу нормативной, технической и производственно-технологической документации	ПК-10.1 Анализирует техническую (конструкторскую и технологическую) документацию на соответствие нормативным документам и техническим условиям

## **Фонд оценочных материалов для проведения промежуточной аттестации обучающихся по практике**

Проверка сформированности всех соответствующей профессиональных компетенций на текущей стадии образовательного процесса (УК-4.3, ПК-6.2, ПК-7.2, ПК-8.1, ПК-9.3, ПК-10.1):

### **Вопросы.**

1. В каких научных конференциях, в том числе международных, Вы принимали участие? (УК-4.3)
2. Какие источники на иностранном языке Вы использовали при выполнении практики? (УК-4.3)
3. Какие технологические режимы сварки изделия (конструкции) Вами были отработаны при выполнении задания преддипломной практики? (ПК-6.2)
4. В чем заключатся выбор режима сварки изделия (конструкции)? (ПК-6.2)
5. Характеристика технико-экономической эффективности проектирования и изготовления сварных конструкций и исследования технологических процессов сварки с учётом системы менеджмента качества на предприятии (ПК-7.2)
6. Структура системы менеджмента качества на машиностроительном предприятии (ПК-7.2)
7. Назначение и структура технического задания на проектирование сварных конструкций на машиностроительном предприятии (ПК-8.1)
8. Отличие разработки технические задания на проектирование и изготовление стандартного и нестандартного оборудования и технологическую оснастку (ПК-8.1)
9. Назовите основные мероприятия по улучшению качества сварки и предупреждению брака изделий (ПК-9.3)
10. Каково назначение контроля при сварке? Какие виды контроля применяются при сварке? (ПК-9.3)
11. Специфика технического задания на разработку проектных решений в области сварочного производства (ПК-10.1)
12. Принципы анализа различной технической документации (ПК-10.1)