

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Сварка специальных сталей и сплавов»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-6: Способен разрабатывать технологические процессы по сварке и родственным технологиям	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-9: Способен организовывать работы по аттестации (сертификации) технологических процессов сварки	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Сварка специальных сталей и сплавов».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Сварка специальных сталей и сплавов» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в	50-74	<i>Хорошо</i>

соответствии с индикаторами достижения компетенций с непринципиальными ошибками.		
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Технологические процессы по сварке и родственным технологиям Организация работы по аттестации (сертификации) технологических процессов сварки

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-6 Способен разрабатывать технологические процессы по сварке и родственным технологиям	ПК-6.1 Определяет технологичность сварной конструкции любой сложности, доступность и последовательность выполнения сварных швов
ПК-9 Способен организовывать работы по аттестации (сертификации) технологических процессов сварки	ПК-9.2 Разрабатывает техническую документацию для производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) сварной конструкции любой сложности

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

1. Разработать технологический процесс сварки жаропрочной (теплоустойчивой) стали 12Х1МФ. Описать отличительные свойства процесса сварки, особенности микроструктур сварных швов, аппаратуру, технологические особенности сварки. Определить технологичность конструкции, проанализировать экономические и экологические аспекты предлагаемой технологии сварки. (ИДК ПК 6.1)
2. Разработать технологический процесс сварки аустенитной хромоникелевой стали 12Х18Н10Т. Описать отличительные свойства процесса сварки, особенности микроструктур сварных швов, аппаратуру, технологические особенности сварки. Определить технологичность конструкции, проанализировать экономические и экологические аспекты предлагаемой технологии сварки. (ИДК ПК 6.1)
3. Разработать технологический процесс сварки алюминиевого сплава АД000. Описать отличительные свойства процесса сварки, особенности микроструктур сварных швов, аппаратуру, технологические особенности сварки. Определить технологичность конструкции, проанализировать экономические и экологические аспекты предлагаемой технологии сварки. (ИДК ПК 6.1)
4. Описать особенности и методы исследования технологического процесса сварки жаропрочной (теплоустойчивой) стали 12Х1МФ. Проанализировать влияния скорости ручной дуговой и аргонодуговой сварки на геометрические параметры сварного шва. Разработать техническую документацию сварки (ИДК ПК 9.2).
5. Описать особенности и методы исследования технологического процесса сварки аустенитной хромоникелевой стали 12Х18Н10Т. Проанализировать влияние силы тока ручной дуговой и аргонодуговой сварки на глубину проплавления. Разработать техническую документацию сварки (ИДК ПК 9.2).
6. Описать особенности и методы исследования технологического процесса сварки алюминиевого сплава АД000. Проанализировать влияния силы тока ручной дуговой и аргонодуговой сварки на глубину проплавления. Разработать техническую документацию сварки (ИДК ПК 9.2).

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.