

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Инновационные технологии сварочных процессов»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-6: Способен разрабатывать технологические процессы по сварке и родственным технологиям	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-9: Способен организовывать работы по аттестации (сертификации) технологических процессов сварки	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Инновационные технологии сварочных процессов».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Инновационные технологии сварочных процессов» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал (основной и дополнительный), системно и грамотно излагает его, осуществляет полное и правильное выполнение заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций, способен ответить на дополнительные вопросы.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент освоил изучаемый материал, осуществляет выполнение заданий в	50-74	<i>Хорошо</i>

соответствии с индикаторами достижения компетенций с непринципиальными ошибками.		
Студент демонстрирует освоение только основного материала, при выполнении заданий в соответствии с индикаторами достижения компетенций допускает отдельные ошибки, не способен систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не освоил основное содержание изучаемого материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Технологические процессы по сварке и родственным технологиям Организация работы по аттестации (сертификации) технологических процессов сварки

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-6 Способен разрабатывать технологические процессы по сварке и родственным технологиям	ПК-6.1 Определяет технологичность сварной конструкции любой сложности, доступность и последовательность выполнения сварных швов
ПК-9 Способен организовывать работы по аттестации (сертификации) технологических процессов сварки	ПК-9.2 Разрабатывает техническую документацию для производства (изготовления, монтажа, ремонта, реконструкции) сварной конструкции любой сложности

ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

1. Разработать технологический процесс инновационного способа электронно-лучевой сварки (ЭЛС). Описать отличительные свойства процесса сварки, особенности микроструктур сварных швов, аппаратуру, технологические особенности сварки. Определить технологичность предложенной конструкции, проанализировать экономические и экологические аспекты предлагаемой технологии сварки. (ИДК ПК 6.1)
2. Разработать технологический процесс инновационного способа сверхзвуковой газопорошковой наплавки. Описать отличительные свойства процесса наплавки, особенности микроструктур сварных швов, аппаратуру, технологические особенности наплавки. Определить технологичность предложенной конструкции, проанализировать экономические и экологические аспекты предлагаемой технологии наплавки (ИДК ПК 6.1)
3. Разработать технологический процесс инновационного способа газодетонационного напыления. Описать отличительные свойства процесса сварки, особенности микроструктур сварных швов, аппаратуру, технологические особенности сварки. Определить технологичность предложенной конструкции, проанализировать экономические и экологические аспекты предлагаемой технологии сварки. (ИДК ПК 6.1)
4. Описать особенности и методы исследования инновационного технологического процесса электронно-лучевой сварки (ЭЛС). Проанализировать влияние режимов сварки на глубину проплавления. Разработать техническую документацию сварки (ИДК ПК 9.2).
5. Описать особенности и методы исследования инновационного технологического процесса сверхзвуковой газопорошковой наплавки. Проанализировать влияние режимов наплавки на геометрические параметры наплавленных слоев. Разработать техническую документацию наплавки (ИДК ПК 9.2).
6. Описать особенности и методы исследования инновационного технологического процесса газодетонационного напыления, проанализировать влияние режимов напыления на адгезионную прочность покрытия. Разработать техническую документацию напыления (ИДК ПК 9.2).

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.