

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технологическая практика»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-10: умением применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ПК-11: способностью обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления; умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ПК-16: умением проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Технологическая практика» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технологическая практика» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне	50-74	<i>Хорошо</i>

умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает непринципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.		
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	виды методов контроля качества изделий и объектов на промышленном предприятии;	ПК-10
2	причины нарушений конкретного технологического процесса;	ПК-10
3	пример мероприятия по предупреждению нарушений конкретного технологического процесса;	ПК-10
4	пример нарушений конкретного технологического процесса;	ПК-10
5	разработать мероприятие по предупреждению нарушений конкретного технологического процесса;	ПК-10
6	возможные мероприятия по предупреждению нарушений при изготовлении изделий на предприятии;	ПК-10
7	этапы технологического процесса в ходе подготовки производства изделий на предприятии;	ПК-11
8	понятие «технологичность изделий»;	ПК-11
9	пример процесса изготовления узлов и деталей, выпускаемых предприятием;	ПК-11
10	способы и методы контроля при монтаже узлов и деталей выпускаемой продукции;	ПК-11
11	способы и методы контроля при наладке узлов и	ПК-11

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	деталей, выпускаемых предприятием;	
12	способы и методы контроля при производстве изделий на предприятии;	ПК-11
13	понятие «технологическая дисциплина»;	ПК-11
14	понятие «контроль соблюдения технологической дисциплины»;	ПК-11
15	поясните понятие «маршрутная карта»;	ПК-11
16	приведите пример маршрутной карты при изготовлении изделий на предприятии;	ПК-11
17	приведите пример контроля соблюдения технологической дисциплины при изготовлении конкретного изделия;	ПК-11
18	приведите пример технологической дисциплины при изготовлении конкретного изделия;	ПК-11
19	пример производственного травматизма рабочих;	ПК-16
20	приведите пример нарушений инструкции по технике безопасности рабочих;	ПК-16
21	приведите примеры профессиональных заболеваний на производстве;	ПК-16
22	приведите пример контроля соблюдения экологической безопасности проводимых работ;	ПК-16
23	приведите пример составления плана мероприятий по формированию экологической безопасности на предприятии;	ПК-16
24	назовите мероприятия по формированию экологической безопасности на предприятии;	ПК-16
25	основные этапы формирования мероприятий по формированию экологической безопасности на предприятии;	ПК-16

4. **Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности**, определены локальными нормативными актами СТО АлтГТУ 12100 Фонд оценочных средств образовательной программы. Общие сведения, СТО АлтГТУ 12560 Текущий контроль успеваемости и промежуточной аттестации студентов и СМК ОПД-01-19 Положение о модульно-рейтинговой системе квалиметрии учебной деятельности студентов, а также соответствующими разделами стандарта настоящей дисциплины.

5. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.

