

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Особенности принудительного заполнения литейных форм»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-4: умением применять современные методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий, обеспечивающих безопасность жизнедеятельности людей и их защиту от возможных последствий аварий, катастроф и стихийных бедствий; умением применять способы рационального использования сырьевых, энергетических и других видов ресурсов в машиностроении	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-14: способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-17: умением выбирать основные и вспомогательные материалы и способы реализации основных технологических процессов и применять прогрессивные методы эксплуатации технологического оборудования при изготовлении изделий машиностроения	Экзамен	Комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Особенности принудительного заполнения литейных форм» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Особенности принудительного заполнения литейных форм» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует	75-100	<i>Отлично</i>

необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.		
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает непринципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. *Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.*

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Номенклатура отливок, получаемых при литье под давлением.	ОПК-4, ПК-14, ПК-17
2	Характеристика отливок, изготавливаемых при литье под газовым давлением.	ОПК-4, ПК-14, ПК-17
3	Основные этапы технологического процесса литья с противодавлением	ОПК-4, ПК-14, ПК-17
4	Сущность процесса литья вакуумным всасыванием.	ОПК-4, ПК-14, ПК-17
5	Влияние технологичности отливок на качество принудительного заполнения пресс-форм при литье под давлением.	ОПК-4, ПК-14, ПК-17
6	Основные этапы технологического процесса литья под низким давлением.	ОПК-4, ПК-14, ПК-17
7	Особенности принудительного заполнения формы при литье с противодавлением	ОПК-4, ПК-14, ПК-17
8	Область использования литья вакуумным всасыванием.	ОПК-4, ПК-14, ПК-17
9	Основные технологические параметры принудительного заполнения форм при литье под давлением.	ОПК-4, ПК-14, ПК-17
10	Особенности принудительного заполнения формы	ОПК-4, ПК-14, ПК-17

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	при литье под низким давлением.	
11	Особенности формирования отливок при литье с противодавлением	ОПК-4, ПК-14, ПК-17
12	Особенности принудительного заполнения формы при литье с вакуумным всасыванием.	ОПК-4, ПК-14, ПК-17
13	Сущность литья под давлением. Основные операции. Область применения.	ОПК-4, ПК-14, ПК-17
14	Особенности формирования отливок при центробежном литье.	ОПК-4, ПК-14, ПК-17
15	Формирование свободной поверхности жидкого металла при вращении формы вокруг вертикальной оси.	ОПК-4, ПК-14, ПК-17
16	Вентиляция рабочей полости пресс-формы при литье под давлением.	ОПК-4, ПК-14, ПК-17
17	Сущность центробежного литья. Основные технологические операции. Область использования	ОПК-4, ПК-14, ПК-17

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.