ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Проектирование и расчет технологических процессов»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-1: способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	Зачет; экзамен	Комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-12: способностью разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств	Зачет; экзамен	Комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-2: умением обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов	Зачет; экзамен	Комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-3: способностью принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и во внедрении результатов исследований и разработок в области машиностроения	Зачет; экзамен	Комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-6: умением использовать стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями	Зачет; экзамен	Комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Проектирование и расчет технологических процессов» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Проектирование и расчет технологических процессов» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	*Отлично*
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает непринципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.	50-74	*Хорошо*
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.	25-49	*Удовлетворительно*
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	*Неудовлетворительно*

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Системный анализ технологических процессов изготовления отливок	ПК-1, ПК-12
2	Технологичность литых деталей.	ПК-1, ПК-12
3	Оценка конструкционной технологичности литых деталей	ПК-1, ПК-2, ПК-6
4	Формирование точности отливок	ПК-1, ПК-2, ПК-3
5	Шероховатость и неровность поверхностей отливок	ПК-1, ПК-6
6	Припуски на механическую обработку отливок	ПК-12, ПК-3
7	Пути повышения точности отливок	ПК-1
8	Нормирование параметров точности	ПК-1
9	Контроль и аттестация точности отливок	ПК-1, ПК-2
10	Основные понятия и место САПР ТП в системе	ПК-1

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	технологической подготовки производства	
11	Состав функций и задач технологической подготовки производства. Описание внешних связей технологической подготовки производства. Описание внутренних связей технологической подготовки производства. Средства автоматизации функций и задач технологической подготовки производства. Системы автоматизированного проектирования и производства (CAD/CAM/CAE). Требования к системе автоматизации.	ПК-1, ПК-2, ПК-3
12	Место САПР технологической подготовки производства в системе комплексной автоматизации процессов проектирования и производства. Место САПР ТП в жизненном цикле изделия. Стадии жизненного цикла изделия. Виды обеспечений САПР. Стадии и этапы создания САПР. Предпроектные исследования. Этапы проведения диагностического анализа на стадии предпроектного исследования. Техническое задание. Эскизный проект. Технический проект. Разработка рабочей документации. Принципы разработки САПР.	ПК-12, ПК-2, ПК-3, ПК-6

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.