

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Расчет и проектирование сварных соединений»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-1: способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-2: умением обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-3: способностью принимать участие в работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и во внедрении результатов исследований и разработок в области машиностроения	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-4: способностью участвовать в работе над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-5: умением учитывать технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их	Курсовой проект; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсового

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
проектировании		проекта; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Расчет и проектирование сварных соединений» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Расчет и проектирование сварных соединений» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает не принципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки

знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Изучение научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки. Как умение пользоваться электронными каталогами и поиском информации в интернете помогает изучать дисциплину РПСС?	ПК-1
2	Роль терминологии профиля соответствующего РПСС по сварочному производству и проектированию конструкций в освоении дисциплины.	ПК-1
3	Выбор типа поперечного сечения сварных стоек сплошного поперечного сечения с помощью поиска технической информации.	ПК-1
4	Научно-техническая информация о преимуществах сварных конструкций перед другими видами конструкций.	ПК-1
5	Изучение научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки. Какие офисные прикладные программные продукты по назначению и возможностям целесообразно использовать при подготовке к занятиям и обработке результатов лабораторных работ?	ПК-2
6	Что дает возможность проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов?	ПК-2
7	Расчет центральнонагруженных сварных стоек сплошного сечения с помощью офисных программ.	ПК-2
8	Определение высоты сварной балки из условия жесткости с помощью офисных прикладных программных продуктов.	ПК-2
9	Научные отчеты по выполненному заданию и внедрение результатов исследований и разработок в области машиностроения. Что дают навыки систематизации сведений о передовом опыте и новых технологиях в области машиностроения при изучении дисциплины РПСС?	ПК-3
10	Как следует формулировать студенту свои мысли при анализе результатов своей научной деятельности и изложении полученных результатов при их публичной апробации?	ПК-3
11	Новые технологии снижения остаточных напряжений и деформаций при сварке.	ПК-3
12	Систематизация сведений о конструкциях вертикальных цилиндрических резервуаров.	ПК-3
13	Почему нужно учитывать методические, нормативные и руководящие материалы по доводке и освоению технологических процессов выполнять работы в области проектирования как	ПК-4

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	технологических процессов, так и проектирования сварных конструкций?	
14	Работа над инновационными проектами, используя базовые методы исследовательской деятельности Как при проектировании сварных конструкций необходимо учитывать взаимосвязь технических и эксплуатационных параметров узлов изделий машиностроения?	ПК-4
15	Почему при проектировании сварных конструкций для обоснованного принятия решений нужно использовать методы проведения комплексного технико-экономического анализа	ПК-4
16	Выбор типа сопряжения балок разной высоты на основе комплексного технико-экономического анализа.	ПК-4
17	Технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их проектировании Какая нормативная документация сварочного производства может содержать технические и эксплуатационные параметры сварных швов, соединений узлов и изделий машиностроения?	ПК-5
18	Особенности проектирования сварных тонкостенных сосудов с учетом технических и эксплуатационных параметров.	ПК-5
19	Технические и эксплуатационные характеристики сварных труб и трубопроводов.	ПК-5
20	Связь между техническими и эксплуатационными параметрами рассчитываемой конструкции и нагрузками и воздействиями, применяемыми при расчете сварных соединений в строительстве.	ПК-5

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.