

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Основы проектирования заготовительного и сварочного производства»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-1: способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-13: способностью обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умением осваивать вводимое оборудование	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-16: умением проводить мероприятия по профилактике производственного травматизма и профессиональных заболеваний, контролировать соблюдение экологической безопасности проводимых работ	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-2: умением обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-5: умением учитывать технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их проектировании	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-7: способностью оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-8: умением проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Основы проектирования заготовительного и сварочного производства» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Основы проектирования заготовительного и сварочного производства» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями	0-24	<i>Не зачтено</i>

3. *Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.*

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Развитие заготовительных производств в РФ Изучение научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	ПК-1
2	Основные задачи, проблемы и положения в области проектирования заготовительных цехов	ПК-1
3	Основные понятия инвестиционно-строительной деятельности	ПК-1
4	Фазы инвестиционного проекта	ПК-1
5	Принципы организации проектных работ в РФ	ПК-1
6	Стадии проектирования цехов	ПК-1
7	Классификация сварочных цехов	ПК-1
8	Режимы работы заготовительных и сварочных производств	ПК-1
9	Изучение научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки Моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования.	ПК-1, ПК-2, ПК-5, ПК-8

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	Эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов Технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их проектировании Проведение предварительного технико-экономического обоснования проектных решений	
10	Структура литейного цеха Техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умением осваивать вводимое оборудование	ПК-13
11	Структура сборочно-сварочного цеха	ПК-13
12	Переоборудование действующих цехов	ПК-13
13	Понятие об исходных данных на проектирование и их анализ. Моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования. Эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов	ПК-13, ПК-2, ПК-5
14	Способы выражения производственной программы, ее виды, область применения	ПК-13, ПК-8
15	Составление точной программы, выраженной в единицах массы	ПК-13
16	Составление приведенной программы, выраженной в единицах массы	ПК-13
17	Составление условной программы	ПК-13
18	Составление точной программы, выраженной в комплектах деталей	ПК-13
19	Составление приведенной программы, выраженной в комплектах деталей	ПК-13
20	Производительность оборудования. Ее виды	ПК-16
21	Использование оборудования	ПК-16
22	Расчет количества технологического оборудования	ПК-16
23	Методика проектирования формовочно-заливочно-выбивных (Ф-З-В) отделений	ПК-16
24	Определение годового количества форм	ПК-16
25	Организационно-планировочные решения Ф-З-В отделений	ПК-16
26	Методика проектирования плавильных отделений	ПК-16
27	Баланс металла	ПК-16
28	Особенности расчета количества плавильных и нагревательных печей	ПК-16
29	Согласование работы плавильного и формовочного отделений	ПК-16
30	Организационно-планировочные решения плавильных отделений	ПК-16
31	Методика проектирования стержневых отделений. Их организационная структура и объем	ПК-2

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	производства. Моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования. Эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов	
32	Организационно-планировочные решения стержневых отделений	ПК-2
33	Методика проектирования смесеприготовительного отделения	ПК-2
34	Расчет расхода смеси и количества оборудования смесеприготовительного отделения	ПК-2
35	Организационно-планировочные решения смесеприготовительных отделений	ПК-2
36	Методика проектирования термоочистных отделений	ПК-2
37	Расчет количества оборудования термоочистных отделений	ПК-2
38	Организационно-планировочные решения термоочистных отделений	ПК-2
39	Методика проектирования отделений хранения и подготовки литейных и сварочных материалов Технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их проектировании	ПК-5
40	Расчет расхода литейных и сварочных материалов. Технические и эксплуатационные параметры деталей и узлов изделий машиностроения при их проектировании	ПК-5
41	Расчет количества оборудования и мест хранения литейных и сварочных материалов	ПК-5
42	Организационно-планировочные решения отделения хранения и подготовки литейных и сварочных материалов	ПК-5
43	Проектирование ремонтной службы	ПК-5
44	Проектирование экспресс-лабораторий, цеховых кладовых, контор мастеров и складов	ПК-5
45	Расчет площадей цеха	ПК-5
46	Выбор и расчет транспорта периодического действия	ПК-5
47	Выбор и расчет ленточных и пластинчатых конвейеров	ПК-5
48	Выбор ковшевых элеваторов и пневмотранспорта	ПК-5
49	Выбор и расчет подвесных конвейеров	ПК-5
50	Грузопотоки цеха Оформление законченных проектно-конструкторские работ с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам	ПК-7
51	Основные рекомендации по составлению	ПК-7

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	компоновочных схем	
52	Примеры компоновочных схем	ПК-7
53	Основные положения по проектированию отопления и вентиляции, кондиционированию воздуха	ПК-7
54	Основные положения по проектированию водоснабжения и канализации	ПК-7
55	Основные положения по проектированию электроснабжения цеха	ПК-7
56	Основные положения по проектированию систем снабжения цеха газом, паром и сжатым воздухом	ПК-7
57	Классификация производственных зданий. Их виды	ПК-7, ПК-8
58	Основные строительные материалы и изделия. Область их применения	ПК-8
59	Типы промышленных зданий. Их основные параметры	ПК-8
60	Фундаменты и колонны зданий. Их виды и область применения	ПК-8
61	Несущие конструкции покрытия (стропильные и подстропильные)	ПК-8
62	Перекрытия и покрытия полов в промышленных зданиях. Область применения	ПК-8
63	Подкрановые балки. Кровли (виды и материалы)	ПК-8
64	Ограждения производственных зданий (стены, окна, ворота, световые фонари)	ПК-8
65	Деформационные швы. Назначение, конструктивные выполнения и признаки	ПК-8
66	Привязка конструктивных элементов к разбивочным осям (привязка "0", "250", "500")	ПК-8
67	Привязка конструктивных элементов к разбивочным осям: при перепаде высот одного направления, взаимно-перпендикулярных пролетов	ПК-8

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.