

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Введение в специальность»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-4: умением применять современные методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий, обеспечивающих безопасность жизнедеятельности людей и их защиту от возможных последствий аварий, катастроф и стихийных бедствий; умением применять способы рационального использования сырьевых, энергетических и других видов ресурсов в машиностроении	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-1: способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Введение в специальность» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Введение в специальность» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы,	0-24	<i>Не зачтено</i>

демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями		
---	--	--

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Изучение научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки Обработка источников информации и кодирование. Способы и приемы	ПК-1
2	Общие правила чтения научной-технической литературы	ПК-1
3	Этапы работы с источниками информации	ПК-1
4	Методика самостоятельной библиографической работы с научно-технической литературой	ПК-1
5	Источники научно-технической информации. Характеристика	ПК-1
6	Основные приемы и технические средства, используемые при теоретическом исследовании	ПК-1
7	Виды научно-исследовательских работ. Историко-библиографическое исследование	ПК-1
8	Основные подходы к систематизации материалов из различных источников научно-технической информации	ПК-1
9	Современные методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий, обеспечивающих безопасность жизнедеятельности людей и их защиту от возможных последствий аварий, катастроф и стихийных бедствий. Способы рационального использования сырьевых, энергетических и других видов ресурсов в машиностроении Правила безопасного проведения сварочных работ	ОПК-4
10	Основные подходы к обеспечению пожарной безопасности при проведении сварочных работ	ОПК-4
11	Использование энергосберегающих технологии в процессе развития сварочного производства в царской России	ОПК-4
12	Использование энергосберегающих технологии в процессе развития сварочного производства в России 1917...1941 г.г.	ОПК-4
13	Использование энергосберегающих технологии в процессе развития сварочного производства в России 1941...1945 г.г.	ОПК-4
14	Использование энергосберегающих технологии в процессе развития сварочного производства в России после Отечественной войны	ОПК-4
15	Основные и вспомогательные средства защиты	ОПК-4

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	сварщика от возможных аварийных ситуаций при выполнении сварочных операций.	
16	Этапы развития техники и машиностроения в России и за рубежом. Краткая история зарождения и развития сварки.	ОПК-4
17	Перечень компетенций и этапы их формирования в процессе освоения образовательной программы бакалавриата 15.03.01 Машиностроение, направленности Оборудование и технология сварочного производства.	ПК-1
18	Начальные сведения об изделии и производстве, методах обработки, металлообрабатывающем оборудовании и инструментах, качестве поверхности деталей машин, точности обработки, стандартизации, техническом нормировании.	ОПК-4
19	Понятия об автоматизации производства, роботизации и автоматизированном проектировании в машиностроении.	ПК-1
20	Роль и место специалиста сварочного производства (инженера-сварщика, бакалавра и магистра) в современном промышленном производстве.	ПК-1
21	Общие требования к квалификации специалистов сварочного производства. Достижения сварочной науки и техники в России.	ПК-1
22	Электродуговая сварка: ручная, автоматическая, плавящимся и неплавящимся электродами. Электрошлаковая сварка. Электроконтактная сварка.	ОПК-4
23	Сварка: электроннолучевая, лазерная, индукционная.	ПК-1
24	Организация производственного процесса (на примере одного из предприятий края).	ОПК-4
25	Организация технологического процесса (на примере проведения аттестации специалистов сварочного производства).	ПК-1
26	Рабочее место сварщика ручной дуговой сварки. Нормативные требования. Особенности работы. Инструкции ТБ и ПБ.	ОПК-4
27	Рабочее место электрогазосварщика дуговой сварки. Нормативные требования. Особенности работы. Инструкции ТБ и ПБ.	ОПК-4
28	Физические основы метода визуального контроля. Оптические системы для визуального и измерительного контроля.	ПК-1
29	Биография, основные направления в области сварки, вклад в развитие сварки, заслуги, содержание научно-технических разработок.	ПК-1

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.

