

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Основы технологии машиностроения»**

*1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы*

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ОПК-4: умением применять современные методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий, обеспечивающих безопасность жизнедеятельности людей и их защиту от возможных последствий аварий, катастроф и стихийных бедствий; умением применять способы рационального использования сырьевых, энергетических и других видов ресурсов в машиностроении	Курсовая работа; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-1: способностью к систематическому изучению научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки	Курсовая работа; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-12: способностью разрабатывать технологическую и производственную документацию с использованием современных инструментальных средств	Курсовая работа; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-14: способностью участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции	Курсовая работа; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-3: способностью принимать участие в	Курсовая	Контролирующие

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
работах по составлению научных отчетов по выполненному заданию и во внедрении результатов исследований и разработок в области машиностроения	работа; зачет; экзамен	материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-6: умением использовать стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями	Курсовая работа; зачет; экзамен	Контролирующие материалы для защиты курсовой работы; комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена

**2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания**

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Основы технологии машиностроения» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Основы технологии машиностроения» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает непринципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца	25-49	<i>Удовлетворительно</i>

сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.		
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. *Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.*

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Что дают студенту знания и навыки по применению современных методов для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий, обеспечивающих безопасность жизнедеятельности людей и их защиту от возможных последствий аварий, катастроф и стихийных бедствий?	ОПК-4
2	3. □ Почему необходимо знать основные понятия и современные методы для разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий?	ОПК-4
3	Требования, предъявляемые к отливкам для обеспечения рационального использования ресурсов.	ОПК-4
4	Изучение научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта по соответствующему профилю подготовки Производственный процесс в машиностроении. Термины и определения.	ПК-1
5	Формирование требований, предъявляемых к сварным конструкциям на основе поиска информации в интернете.	ПК-1
6	Почему при изучении дисциплины ОТМ необходимо знать терминологию соответствующую профилю «Оборудование и технология сварочного производства»?	ПК-1
7	Научные отчеты по выполненному заданию и внедрение результатов исследований и разработок в области машиностроения Поиск уменьшающего звена размерной цепи на основе анализа полученных результатов.	ПК-3
8	Передовой опыт в оценке влияния технологических факторов на погрешности механической обработки.	ПК-3
9	Почему при доводке опытного образца объекта важно четко формулировать свои мысли, анализировать результаты своей деятельности и	ПК-3

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	излагать полученные результаты?	
10	Стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями Передовой опыт в обеспечении точности выполнения взаимного расположения поверхностей.	ПК-6
11	Какие стандартные средства автоматизации можно использовать для проектирования деталей узлов в машиностроительных конструкциях в соответствии с техническими заданиями?	ПК-6
12	Почему необходимо соотносить стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей узлов в машиностроительных конструкциях с техническими заданиями?	ПК-6
13	Производственная документация с использованием современных инструментальных средств Почему при разработке технологического процесса необходимо знать правила составления технической документации и описания технологических и рабочих процессов?	ПК-12
14	Какими навыками и знаниями современных инструментальных средств должен владеть студент при разработке технологической и производственной документации?	ПК-12
15	Использование правил составления документации по базированию деталей в машиностроении.	ПК-12
16	Технологические процессы в ходе подготовки производства новой продукции. Качество монтажа и наладка при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции Почему студент должен уметь выполнять работы в области проектирования технологических процессов?	ПК-14
17	Какие методические, нормативные и руководящие материалы подготовки и освоения технологических процессов?	ПК-14
18	Обеспечение требуемых погрешностей размеров швов и взаимного расположения заготовок, возникающих при выполнении сварочных работ за счет выполнения рекомендаций нормативных материалов.	ПК-14

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.