

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Практика по получению первичных профессиональных умений и**  
**навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской**  
**деятельности»**

**1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы**

<b>Код контролируемой компетенции</b>	<b>Способ оценивания</b>	<b>Оценочное средство</b>
ОПК-1: способностью и готовностью использовать основные законы естественнонаучных дисциплин в профессиональной деятельности	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ОПК-3: готовностью использовать знания о строении вещества, природе химической связи в различных классах химических соединений для понимания свойств материалов и механизма химических процессов, протекающих в окружающем мире	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой
ПК-12: способностью анализировать технологический процесс как объект управления	Зачет с оценкой	Комплект контролирующих материалов для зачета с оценкой

**2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания**

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Практика по получению первичных профессиональных умений и навыков, в том числе первичных умений и навыков научно-исследовательской деятельности» используется 100-балльная шкала.

<b>Критерий</b>	<b>Оценка по 100-балльной шкале</b>	<b>Оценка по традиционной шкале</b>
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно владеет понятийным аппаратом.	75-100	<i>Отлично</i>
Студент проявил полное знание	50-74	<i>Хорошо</i>

программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает непринципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.		
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

**3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.**

<b>№ пп</b>	<b>Вопрос/Задача</b>	<b>Проверяемые компетенции</b>
1	<p>Компания «Нортек» является результатом большого вклада знаний, опыта, времени, труда и инвестиций. Сегодня производимая продукция «Нортек» поставляется за рубеж и расходуется по отечественному рынку через компании, имеющие статус дилера, и представительства собственной федеральной сети шинных центров POSHK.</p> <p>Ответьте на поставленные вопросы о производстве:</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Используя знания о механизмах и законах химических реакций, опишите, что происходит с сырьем в процессе производства резиновых смесей (ОПК-1).</p> <p>2. <input type="checkbox"/> Основываясь на знаниях о химическом строении сырья, опишите, что происходит с сырьем в процессе вулканизации резины (ОПК-3).</p> <p>3. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, опишите порядок необходимых технологических операций для производства автомобильных шин (ПК-12).</p>	ОПК-1, ОПК-3, ПК-12

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	<p>4. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, составьте технологическую схему производства автомобильных шин (ПК-12).</p> <p>5. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, опишите технические средства для контроля, измерения и коррекции параметров технологического процесса для производства резиновой смеси (ПК-12).</p> <p>6. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, опишите технические средства для контроля, измерения и коррекции параметров готовой продукции (ПК-12).</p> <p>7. <input type="checkbox"/> Используя экспериментальные данные, собранные на производстве методами измерения и наблюдения, проведите исследование зависимости стойкости к подвулканизации от содержания вулканизирующего агента (ОПК-1, ОПК-3).</p> <p>8. <input type="checkbox"/> Используя полученные данные по п. 7, интерпретируйте результат исследования. Сделайте вывод о проделанной работе (ОПК-1, ОПК-3).</p>	
2	<p>ООО «Барнаул РТИ» — одно из крупнейших предприятий химического комплекса Алтайского края и основной производитель РТИ в регионах Сибири и Дальнего Востока. Продукция завода РТИ находит свое применение во многих отраслях промышленности, строительства, сельского хозяйства и транспорта, авиации. Завод РТИ обеспечивает крупные заказы Министерства Обороны, МВД и МЧС Российской Федерации. Успешно развивается сотрудничество со странами СНГ и странами Дальнего зарубежья.</p> <p>Ответьте на поставленные вопросы о производстве:</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Используя знания о механизмах и законах химических реакций, опишите, что происходит с сырьем в процессе производства резиновых смесей (ОПК-1).</p> <p>2. <input type="checkbox"/> Основываясь на знаниях о химическом строении сырья, опишите, что происходит с сырьем в процессе вулканизации резины (ОПК-3).</p> <p>3. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на</p>	ОПК-1, ОПК-3, ПК-12

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	<p>производстве, опишите порядок необходимых технологических операций для производства прорезиненных тканей (ПК-12).</p> <p>4. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, составьте технологическую схему производства прорезиненных тканей (ПК-12).</p> <p>5. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, опишите технические средства для контроля, измерения и коррекции параметров технологического процесса для производства резиновой смеси (ПК-12).</p> <p>6. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, опишите технические средства для контроля, измерения и коррекции параметров готовой продукции (ПК-12).</p> <p>7. <input type="checkbox"/> Используя экспериментальные данные, собранные на производстве методами измерения и наблюдения, проведите исследование зависимости стойкости к подвулканизации от содержания вулканизирующего агента (ОПК-1, ОПК-3).</p> <p>8. <input type="checkbox"/> Используя полученные данные по п. 7, интерпретируйте результат исследования. Сделайте вывод о проделанной работе (ОПК-1, ОПК-3).</p>	
3	<p>Компания «АНИКОМ» занимается производством и поставкой на российский и зарубежный рынки гидроизоляционных материалов: геомембраны толщиной от 0,3 до 3 мм. Это единственный в Алтайском крае производитель полимерных листов для гидроизоляции из полиэтилена высокой (HDPE) и низкой (LDPE) плотности шириной до 5 метров. Ответьте на поставленные вопросы о производстве:</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Используя знания о механизмах и законах химических реакций, опишите, что происходит с сырьем в процессе экструзии (ОПК-1).</p> <p>2. <input type="checkbox"/> Основываясь на знаниях о химическом строении сырья, опишите, что происходит с сырьем в процессе производства геомембран (ОПК-3).</p> <p>3. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, опишите порядок необходимых технологических операций для производства</p>	ОПК-1, ОПК-3, ПК-12

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	<p>геомембран (ПК-12).</p> <p>4. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, составьте технологическую схему производства геомембран (ПК-12).</p> <p>5. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, опишите технические средства для контроля, измерения и коррекции параметров технологического процесса для производства геомембран (ПК-12).</p> <p>6. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, опишите технические средства для контроля, измерения и коррекции параметров готовой продукции (ПК-12).</p> <p>7. <input type="checkbox"/> Используя экспериментальные данные, собранные на производстве методами измерения и наблюдения, проведите исследование зависимости вязкости расплава от температуры (ОПК-1, ОПК-3).</p> <p>8. <input type="checkbox"/> Используя полученные данные по п. 7, интерпретируйте результат исследования. Сделайте вывод о проделанной работе (ОПК-1, ОПК-3).</p>	
4	<p>ООО «Трубопласт-А» образовано в октябре 2000 года, является крупнейшим в Сибирском регионе производителем полимерных труб для строительства подземных газопроводов, водопроводов, коммуникационных систем диаметром от 10 до 450 мм из полиэтилена марок ПЭ100 и РЕ-RT тип II отечественного и импортного производства.</p> <p>Ответьте на поставленные вопросы о производстве:</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Используя знания о механизмах и законах химических реакций, опишите, что происходит с сырьем в процессе экструзии (ОПК-1).</p> <p>2. <input type="checkbox"/> Основываясь на знаниях о химическом строении сырья, опишите, что происходит с сырьем в процессе производства полиэтиленовой трубы (ОПК-3).</p> <p>3. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, опишите порядок необходимых технологических операций для производства полиэтиленовых труб (ПК-12).</p> <p>4. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, составьте технологическую схему</p>	ОПК-1, ОПК-3, ПК-12

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	<p>производства полиэтиленовых труб (ПК-12).</p> <p>5. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, опишите технические средства для контроля, измерения и коррекции параметров технологического процесса для производства полиэтиленовых труб (ПК-12).</p> <p>6. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, опишите технические средства для контроля, измерения и коррекции параметров готовой продукции (ПК-12).</p> <p>7. <input type="checkbox"/> Используя экспериментальные данные, собранные на производстве методами измерения и наблюдения, проведите исследование зависимости вязкости расплава от температуры (ОПК-1, ОПК-3).</p> <p>8. <input type="checkbox"/> Используя полученные данные по п. 7, интерпретируйте результат исследования. Сделайте вывод о проделанной работе (ОПК-1, ОПК-3).</p>	
5	<p>ООО «Агро-Индустрия» осуществляет производство и продажу полипропиленовых тканых мешков и рукавного полотна и полипропиленовой мультифиламентной нити начиная с 2002 г. Предприятие производит широкий ассортимент полипропиленовых тканых мешков от стандартных размеров вместимостью 5 кг, 10 кг, 25 кг и 50 кг, которые всегда есть в наличии, до любых технических параметров, необходимых клиенту.</p> <p>Ответьте на поставленные вопросы о производстве:</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Используя знания о механизмах и законах химических реакций, опишите, что происходит с сырьем в процессе экструзии (ОПК-1).</p> <p>2. <input type="checkbox"/> Основываясь на знаниях о химическом строении сырья, опишите, что происходит с сырьем в процессе производства пленки рукавным методом (ОПК-3).</p> <p>3. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, опишите порядок необходимых технологических операций для производства полипропиленовой нити (ПК-12).</p> <p>4. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, составьте технологическую схему производства полипропиленовой нити (ПК-12).</p>	ОПК-1, ОПК-3, ПК-12

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	<p>5. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, опишите технические средства для контроля, измерения и коррекции параметров технологического процесса для производства полипропиленовой нити (ПК-12).</p> <p>6. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, опишите технические средства для контроля, измерения и коррекции параметров готовой полипропиленовой нити (ПК-12).</p> <p>7. <input type="checkbox"/> Используя экспериментальные данные, собранные на производстве методами измерения и наблюдения, проведите исследование зависимости вязкости расплава от температуры (ОПК-1, ОПК-3).</p> <p>8. <input type="checkbox"/> Используя полученные данные по п. 7, интерпретируйте результат исследования. Сделайте вывод о проделанной работе (ОПК-1, ОПК-3).</p>	
6	<p>Компания «Мартика» производит пластиковые изделия для дома с 1999 года. Работает по полному циклу производства - от дизайнерских и конструкторских разработок до доставки на склады клиентов. Это обеспечивает высокое качество продукции и надежный сервис. Ассортимент компании насчитывает более 450 изделий: хозяйственные товары для дома и сада, посуду и аксессуары для кухни, товары для детей и разнообразные решения для хранения.</p> <p>Ответьте на поставленные вопросы о производстве:</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Используя знания о механизмах и законах химических реакций, опишите, что происходит с сырьем в процессе экструзии (ОПК-1).</p> <p>2. <input type="checkbox"/> Основываясь на знаниях о химическом строении сырья, опишите, что происходит с сырьем в процессе выдувного формования (ОПК-3).</p> <p>3. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, опишите порядок необходимых технологических операций для производства пластиковых ведер (ПК-12).</p> <p>4. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, составьте технологическую схему производства пластиковых ведер (ПК-12).</p>	ОПК-1, ОПК-3, ПК-12

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	<p>5. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, опишите технические средства для контроля, измерения и коррекции параметров технологического процесса для производства пищевых контейнеров (ПК-12).</p> <p>6. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, опишите технические средства для контроля, измерения и коррекции параметров готового сырья для производства емкостей, объемом 5 литров (ПК-12).</p> <p>7. <input type="checkbox"/> Используя экспериментальные данные, собранные на производстве методами измерения и наблюдения, проведите исследование зависимости вязкости расплава от температуры (ОПК-1, ОПК-3).</p> <p>8. <input type="checkbox"/> Используя полученные данные по п. 7, интерпретируйте результат исследования. Сделайте вывод о проделанной работе (ОПК-1, ОПК-3).</p>	
7	<p>ООО «Барнаульский завод автоформованных термостойких изделий» (ООО «Барнаульский завод АТИ») – одно из ведущих предприятий в своей отрасли в России и СНГ, способное самостоятельно обеспечивать все этапы производства, включая разработку и выпуск принципиально новых изделий.</p> <p>Завод выпускает фрикционные изделия, а также широкий ассортимент уплотнительных, прокладочных и термостойких материалов для машиностроительной, автомобильной, вагоностроительной, нефтегазовой, нефтехимической, металлургической, энергетической и горнодобывающей отраслей народного хозяйства.</p> <p>Ответьте на поставленные вопросы о производстве:</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Используя знания о механизмах и законах химических реакций, опишите, что происходит с сырьем в процессе приготовления резино-асбестовой смеси (ОПК-1).</p> <p>2. <input type="checkbox"/> Основываясь на знаниях о химическом строении сырья, опишите, что происходит с сырьем в процессе вулканизации (ОПК-3).</p> <p>3. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, опишите порядок необходимых</p>	ОПК-1, ОПК-3, ПК-12



№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	<p>технологических операций для производства тормозных колодок (ПК-12).</p> <p>4. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, составьте технологическую схему производства термоизоляционных уплотнительных материалов (ПК-12).</p> <p>5. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, опишите технические средства для контроля, измерения и коррекции параметров технологического процесса для производства тормозных колодок (ПК-12).</p> <p>6. <input type="checkbox"/> Основываясь на полученных данных на производстве, опишите технические средства для контроля, измерения и коррекции параметров готовых тормозных колодок (ПК-12).</p> <p>7. <input type="checkbox"/> Используя экспериментальные данные, собранные на производстве методами измерения и наблюдения, проведите исследование зависимости прочности материала от давления прессования (ОПК-1, ОПК-3).</p> <p>8. <input type="checkbox"/> Используя полученные данные по п. 7, интерпретируйте результат исследования. Сделайте вывод о проделанной работе (ОПК-1, ОПК-3).</p>	

**4. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности,** определены локальными нормативными актами СТО АлтГТУ 12100 Фонд оценочных средств образовательной программы. Общие сведения, СТО АлтГТУ 12560 Текущий контроль успеваемости и промежуточной аттестации студентов и СМК ОПД-01-19 Положение о модульно-рейтинговой системе квалиметрии учебной деятельности студентов, а также соответствующими разделами стандарта настоящей дисциплины.

5. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.