

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Технология и оборудование производства шин и резинотехнических изделий»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-1: способностью и готовностью осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом и использовать технические средства для измерения основных параметров технологического процесса, свойств сырья и продукции	Зачет; экзамен	Комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-3: готовностью использовать нормативные документы по качеству, стандартизации и сертификации продуктов и изделий, элементы экономического анализа в практической деятельности	Зачет; экзамен	Комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена
ПК-8: готовностью к освоению и эксплуатации вновь вводимого оборудования	Зачет; экзамен	Комплект контролирующих материалов для зачета; комплект контролирующих материалов для экзамена

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Технология и оборудование производства шин и резинотехнических изделий» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Технология и оборудование производства шин и резинотехнических изделий» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент твёрдо знает программный материал, системно и грамотно излагает его, демонстрирует необходимый уровень компетенций, чёткие, сжатые ответы на дополнительные вопросы, свободно	75-100	<i>Отлично</i>

владеет понятийным аппаратом.		
Студент проявил полное знание программного материала, демонстрирует сформированные на достаточном уровне умения и навыки, указанные в программе компетенции, допускает непринципиальные неточности при изложении ответа на вопросы.	50-74	<i>Хорошо</i>
Студент обнаруживает знания только основного материала, но не усвоил детали, допускает ошибки, демонстрирует не до конца сформированные компетенции, умения систематизировать материал и делать выводы.	25-49	<i>Удовлетворительно</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать необходимые выводы, чётко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями.	<25	<i>Неудовлетворительно</i>

3. *Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.*

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Классификация шин по конструкции	ПК-1, ПК-3
2	Назначение каркаса и условия работы покрышек	ПК-1, ПК-3
3	Назначение и условия работы автомобильных камер	ПК-1, ПК-3
4	Назначение и условия работы протектора	ПК-1, ПК-3
5	Конструкция бортов покрышек	ПК-1, ПК-3
6	Влияние состава и структуры на технологические свойства полимерного композита	ПК-1, ПК-3
7	Влияние состава и структуры на механические свойства полимерного композита	ПК-1, ПК-3
8	Выбор типа полимера для рецептур шинных резин	ПК-1, ПК-3
9	Общая характеристика технологических процессов изготовления изделий на основе композитов	ПК-1, ПК-3
10	Типы сборочных станков для сборки покрышек	ПК-3, ПК-8
11	Производство автомобильных камер. Технологические процессы, оборудование.	ПК-3, ПК-8
12	Заключительные операции, контроль качества, правила хранения покрышек	ПК-3
13	Технологический процесс профилирования протекторов и боковин	ПК-1, ПК-3
14	Армирующие материалы в шинах	ПК-3
15	Полимерные композиционные материалы	ПК-1, ПК-3
16	Технологические схемы производства рукавов.	ПК-1, ПК-3, ПК-8

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	Оборудование для сборки и вулканизации рукавов	
17	Технология и оборудование изготовления деталей покрышек	ПК-1, ПК-8
18	Производство ободных лент и диафрагм. Технологические процессы и оборудование	ПК-1, ПК-8

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.