

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Фасовочно-упаковочная техника»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-9: умением применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Фасовочно-упаковочная техника» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Фасовочно-упаковочная техника» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями	0-24	<i>Не зачтено</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	ТЕСТ № 1 1. <input type="checkbox"/> Устройство лабораторного стенда.	ПК-9

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	<p>2. <input type="checkbox"/> Методика определения кинематических параметров весовыбойного автомата. ТЕСТ № 2</p> <p>1. Принцип действия весового устройства весовыбойного автомата. 2. Методика определения технологических параметров весовыбойного автомата. ТЕСТ № 3</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Виды объемных дозаторов непрерывного действия. 2. <input type="checkbox"/> Какие параметры влияют на точность дозирования. ТЕСТ № 4</p> <p>1. Способы дозирования сыпучих материалов. 2. Понятие точности дозирования. ТЕСТ № 5</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Влияние производительности на точность дозирования. 2. <input type="checkbox"/> Какие средства измерения используются в весовыбойном автомате. ТЕСТ № 6</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Принцип действия лабораторного стенда. 2. <input type="checkbox"/> Влияние ФМС продукта на точность дозирования. ТЕСТ № 7</p> <p>1. <input type="checkbox"/> С какой целью в лабораторном стенде используется частотный преобразователь. 2. <input type="checkbox"/> Какие исполнительные механизмы используются в весовыбойном автомате? ТЕСТ № 8</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Устройство лабораторного стенда. 2. <input type="checkbox"/> Способы дозирования сыпучих материалов. ТЕСТ № 9</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Методика определения кинематических параметров весовыбойного автомата. 2. <input type="checkbox"/> Понятие точности дозирования. ТЕСТ № 10</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Принцип действия весового устройства весовыбойного автомата. 2. <input type="checkbox"/> Влияние производительности на точность дозирования. ТЕСТ № 11</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Методика определения технологических параметров весовыбойного автомата. 2. <input type="checkbox"/> Какие средства измерения используются в весовыбойном автомате. ТЕСТ № 12</p>	

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	<p>1. <input type="checkbox"/> Виды объемных дозаторов непрерывного действия</p> <p>2. <input type="checkbox"/> Принцип действия лабораторного стенда.</p> <p>ТЕСТ № 13</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Какие параметры влияют на точность дозирования.</p> <p>2. <input type="checkbox"/> Влияние ФМС продукта на точность дозирования.</p> <p>ТЕСТ № 14</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Способы дозирования сыпучих материалов.</p> <p>2. <input type="checkbox"/> С какой целью в лабораторном стенде используется частотный преобразователь.</p> <p>ТЕСТ № 15</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Понятие точности дозирования.</p> <p>2. <input type="checkbox"/> Какие исполнительные механизмы используются в весовыбойном автомате?</p>	
2	<p>ТЕСТ № 1</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Назначение и область применения МИМ.</p> <p>2. <input type="checkbox"/> От каких параметров зависит давление в рабочей камере МИМ, при котором шток совершит ход равный условному.</p> <p>ТЕСТ № 2</p> <p>1. Устройство лабораторного стенда.</p> <p>2. Понятие условного хода штока.</p> <p>ТЕСТ № 3</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Принцип действия МИМ.</p> <p>2. <input type="checkbox"/> Назначение и критерии выбора пружины МИМ.</p> <p>ТЕСТ № 4</p> <p>1. Основные параметры характеризующие работу МИМ.</p> <p>2. Методика выбора мембраны МИМ.</p> <p>ТЕСТ № 5</p> <p>1 <input type="checkbox"/> Классификация МИМ.</p> <p>2 <input type="checkbox"/> Методика определения полезной площади мембраны.</p> <p>ТЕСТ № 6</p> <p>1 <input type="checkbox"/> Понятие перестановочного усилия МИМ.</p> <p>2 <input type="checkbox"/> Методика определения полезной площади опорного диска</p> <p>ТЕСТ № 7</p> <p>1 <input type="checkbox"/> Назначение и принцип действия задатчика.</p> <p>2 <input type="checkbox"/> Методика определения быстродействия МИМ.</p> <p>ТЕСТ № 8</p> <p>1 <input type="checkbox"/> Назначение и принцип действия позиционера.</p> <p>2 <input type="checkbox"/> Назначение и область применения МИМ.</p> <p>ТЕСТ № 9</p>	ПК-9

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	<p>1. <input type="checkbox"/> От каких параметров зависит давление в рабочей камере МИМ при котором шток совершит ход равный условному.</p> <p>2. <input type="checkbox"/> Устройство лабораторного стенда.</p> <p>ТЕСТ № 10</p> <p>1 <input type="checkbox"/> Понятие условного хода штока.</p> <p>2 <input type="checkbox"/> Принцип действия МИМ.</p> <p>ТЕСТ № 11</p> <p>1 <input type="checkbox"/> Назначение и критерии выбора пружины МИМ.</p> <p>2 <input type="checkbox"/> Основные параметры характеризующие работу МИМ</p> <p>ТЕСТ № 12</p> <p>1 <input type="checkbox"/> Методика выбора мембраны МИМ.</p> <p>2 <input type="checkbox"/> Классификация МИМ</p> <p>ТЕСТ № 13</p> <p>1 <input type="checkbox"/> Методика определения полезной площади мембраны.</p> <p>2 <input type="checkbox"/> Понятие перестановочного усилия МИМ</p> <p>ТЕСТ № 14</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Методика определения полезной площади опорного диска.</p> <p>2. <input type="checkbox"/> Назначение и принцип действия задатчика.</p> <p>ТЕСТ № 15</p> <p>1. <input type="checkbox"/> Методика определения быстроедействия МИМ.</p> <p>2 Назначение и принцип действия позиционера</p>	
3	<p>Методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов и разрабатывать мероприятия по их предупреждению</p>	ПК-9

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.