

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Управление техническими системами»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-10: способностью обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Управление техническими системами» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Управление техническими системами» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями	0-24	<i>Не зачтено</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	1) Значение автоматизации управления технологическими процессами. 2) Какие алгоритмы регулирования реализованы в	ПК-10

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	промышленных регуляторах. 3)Задание. Обозначьте элементы и приборы автоматики на функциональной схеме.	
2	1)Цели и задачи автоматизации контроля и управления технологическими процессами. 2)Выбор типа регулятора по критерию сложности объекта управления.	ПК-10
3	1)Понятие объекта управления технологическим процессом. 2)Основные характеристики объекта управления техническими системами для обеспечения технологичности изделий и оптимальности процессов их изготовления	ПК-10
4	1)Особенности процессов пищевой переработки как объектов управления. 2)Понятие качества управления.	ПК-10
5	1)Уровни автоматизации процессов и производств. 2)Оценка качества управления процессом в переходном режиме.	ПК-10
6	1)Структурная схема системы управления, её основные функциональные бло-ки. 2)Оценка качества управления в установившемся режиме.	ПК-10
7	1)Автоматизированные и автоматические системы управления. 2)Стадии проектирования систем управления.	ПК-10
8	1)Назовите структурные блоки АИСУП. 2)Состав и объём проектной документации на систему автоматизации.	ПК-10
9	1)Автоматический регулятор И.И. Ползунова как прототип современных АСР. 2)Виды и типы схем автоматизации.	ПК-10
10	1)Основные контуры АИСУП на пищевых производствах. 2)Назначение принципиальных схем автоматизации.	ПК-10

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.