

**ПРИЛОЖЕНИЕ А**  
**ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ**  
**ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Фасовочно-упаковочная техника»**

*1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы*

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-9: умением применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

*2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания*

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Фасовочно-упаковочная техника» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Фасовочно-упаковочная техника» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями	0-24	<i>Не зачтено</i>

*3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.*

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	1 Виды и свойства пищевых продуктов, подвергаемых фасовочно-упаковочным операциям.	ПК-9

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
	2 Пневматические исполнительные механизмы. Область их применения.	
2	1 Назначение и область применения фасовочно-упаковочного оборудования. 2 Преимущества пневматических исполнительных механизмов в сравнении с электрическими	ПК-9
3	1 Классификация фасовочного оборудования пищевых производств 2 Принцип работы линейных исполнительных механизмов.	ПК-9
4	1 Классификация упаковочного оборудования пищевых производств 2 Принцип работы поворотных исполнительных механизмов.	ПК-9
5	1 Виды и принцип действия фасовочных автоматов для сыпучих продуктов 2 Назначение и принцип работы пневматических распределителей.	ПК-9
6	1 Виды и принцип действия фасовочных автоматов для жидких продуктов 2 Основные элементы управления пневмоприводами.	ПК-9
7	1 Расчет быстродействия исполнительных механизмов. 2 МИМ, назначение, область применения, принцип действия, устройство.	ПК-9
8	1 Расчет параметров поршневых пневматических исполнительных механизмов. 2 Выбор и расчет МИМ.	ПК-9
9	1 Способы дозирования сыпучих продуктов 2 Классификация средств измерений.	ПК-9
10	1 Способы дозирования жидких продуктов 2 Принцип действия средств измерения.	ПК-9
11	методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов и разрабатывать мероприятия по их предупреждению	ПК-9

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.