

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Управление техническими системами»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

| Код контролируемой компетенции | Способ оценивания | Оценочное средство |
|---|-------------------|---|
| ПК-10: способностью обеспечивать технологичность изделий и оптимальность процессов их изготовления, умением контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий | Зачет | Комплект контролирующих материалов для зачета |

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Управление техническими системами» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Управление техническими системами» используется 100-балльная шкала.

| Критерий | Оценка по 100-балльной шкале | Оценка по традиционной шкале |
|---|------------------------------|------------------------------|
| Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы | 25-100 | Зачтено |
| Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями | 0-24 | Не зачтено |

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.

| № пп | Вопрос/Задача | Проверяемые компетенции |
|------|---|-------------------------|
| 1 | 1) Значение автоматизации управления технологическими процессами. 2) Какие алгоритмы регулирования реализованы в | ПК-10 |

| № пп | Вопрос/Задача | Проверяемые компетенции |
|------|--|-------------------------|
| | промышленных регуляторах. | |
| 2 | 1)Цели и задачи автоматизации контроля и управления технологическими процессами. 2)Выбор типа регулятора по критерию сложности объекта управления. | ПК-10 |
| 3 | 1)Понятие объекта управления технологическим процессом. 2)Основные характеристики объекта управления техническими системами для обеспечения технологичности изделий и оптимальности процессов их изготовления | ПК-10 |
| 4 | 1)Особенности процессов пищевой переработки как объектов управления. 2)Понятие качества управления. | ПК-10 |
| 5 | 1)Уровни автоматизации процессов и производств. 2)Оценка качества управления процессом в переходном режиме. | ПК-10 |
| 6 | 1)Структурная схема системы управления, её основные функциональные блоки. 2)Оценка качества управления в установившемся режиме. | ПК-10 |
| 7 | 1)Автоматизированные и автоматические системы управления. 2)Стадии проектирования систем управления. | ПК-10 |
| 8 | 1)Назовите структурные блоки АИСУП. 2)Состав и объём проектной документации на систему автоматизации. | ПК-10 |
| 9 | 1)Автоматический регулятор И.И. Ползунова как прототип современных АСР. 2)Виды и типы схем автоматизации. | ПК-10 |
| 10 | 1)Основные контуры АИСУП на пищевых производствах. 2)Назначение принципиальных схем автоматизации. | ПК-10 |

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.