

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Основы технологии производства и ремонта автомобилей»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-10: способностью выбирать материалы для применения при эксплуатации и ремонте транспортных, транспортно-технологических машин и оборудования различного назначения с учетом влияния внешних факторов и требований безопасной, эффективной эксплуатации и стоимости	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-17: готовностью выполнять работы по одной или нескольким рабочим профессиям по профилю производственного подразделения	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-3: способностью разрабатывать техническую документацию и методические материалы, предложения и мероприятия по осуществлению технологических процессов эксплуатации, ремонта и сервисного обслуживания транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования различного назначения, их агрегатов, систем и элементов	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-36: готовностью выполнять работы по одной или нескольким рабочим профессиям по профилю производственного подразделения	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-41: способностью использовать современные конструкционные материалы в практической деятельности по техническому обслуживанию и текущему ремонту транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета
ПК-45: готовностью выполнять работы по одной или нескольким рабочим профессиям по профилю производственного подразделения	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Основы технологии производства и ремонта автомобилей» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Основы технологии производства и ремонта автомобилей» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями	0-24	<i>Не зачтено</i>

3. *Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.*

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
1	Объясните сущность ремонта деталей?	ПК-3
2	Восстановление деталей способом постановки дополнительной ремонтной детали? Примеры.	ПК-10
3	Технические условия на сборку поршня с шатуном (на примере любого двигателя)?	ПК-36
4	Способы создания давления в моечных машинах ванного типа?	ПК-17
5	Схема установки для вибродуговой наплавки деталей? Поясните.	ПК-45
6	Отремонтируйте шатун (любого двигателя)?	ПК-45
7	Состав эпоксидной пасты (клея) для ремонта трещин?	ПК-41
8	Положительные стороны плазменной металлизации?	ПК-10
9	Технологический процесс приклеивания тормозных накладок?	ПК-45
10	Как ремонтируется изношенный шпоночный паз на валу?	ПК-36
11	Твердые припои и их свойства?	ПК-10
12	Основные обязанности дефектовщика?	ПК-17
13	Извлечение заломанного инструмента, шпилек из корпусных деталей?	ПК-3
14	Режим отверждения при приклеивании тормозных накладок (на примере клея ВС-10Т)?	ПК-41
15	Основные затруднения при сварке деталей в среде углекислого газа?	ПК-3

№ пп	Вопрос/Задача	Проверяемые компетенции
16	Недостатки моечных машин струйного типа?	ПК-17
17	Какими способами можно восстановить основные дефекты коленчатого вала ЗМЗ-53?	ПК-36
18	Изготовление деталей из пластмасс напрессовкой в прессформе?	ПК-41

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.