

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Организация и планирование предприятий машиностроения»

1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

| Код контролируемой компетенции | Способ оценивания | Оценочное средство |
|--|-------------------|---|
| ОПК-3: готовностью руководить коллективом в сфере своей профессиональной деятельности, толерантно воспринимая социальные, этнические, конфессиональные и культурные различия | Зачет | Комплект контролирующих материалов для зачета |
| ПК-13: способностью организовывать процесс производства узлов и агрегатов наземных транспортно-технологических средств и комплексов | Зачет | Комплект контролирующих материалов для зачета |
| ПК-16: способностью составлять планы, программы, графики работ, сметы, заказы, заявки, инструкции и другую техническую документацию | Зачет | Комплект контролирующих материалов для зачета |
| ПК-17: способностью разрабатывать меры по повышению эффективности использования оборудования | Зачет | Комплект контролирующих материалов для зачета |
| ПСК-3.21: способностью организовывать процесс производства узлов и агрегатов технических средств АПК и комплексов с использованием современных технологий | Зачет | Комплект контролирующих материалов для зачета |

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Показатели оценивания компетенций представлены в разделе «Требования к результатам освоения дисциплины» рабочей программы дисциплины «Организация и планирование предприятий машиностроения» с декомпозицией: знать, уметь, владеть.

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Организация и планирование предприятий машиностроения» используется 100-балльная шкала.

| Критерий | Оценка по 100-балльной шкале | Оценка по традиционной шкале |
|---|------------------------------|------------------------------|
| Студент проявил знание программного материала, демонстрирует сформированные (иногда не полностью) умения и навыки, указанные в программе компетенции, умеет (в основном) систематизировать материал и делать выводы | 25-100 | <i>Зачтено</i> |

| | | |
|---|------|-------------------|
| Студент не усвоил основное содержание материала, не умеет систематизировать информацию, делать выводы, четко и грамотно отвечать на заданные вопросы, демонстрирует низкий уровень овладения необходимыми компетенциями | 0-24 | <i>Не зачтено</i> |
|---|------|-------------------|

3. *Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности.*

| № пп | Вопрос/Задача | Проверяемые компетенции |
|------|--|-------------------------|
| 1 | Что включает в себя организация производства. Принципы организации производства. Технология и организация производства узлов и агрегатов технических средств АПК и комплексов с использованием современных технологий. | ПСК-3.21 |
| 2 | Техническая подготовка производства. Технологические процессы и способы организации производства узлов и агрегатов наземных транспортно-технологических средств и комплексов. | ПК-13 |
| 3 | Организация научно-исследовательской подготовки производства. Технологические процессы и способы организации производства узлов и агрегатов наземных транспортно-технологических средств и комплексов. | ПК-13 |
| 4 | Состав и порядок конструкторской подготовки производства. Технологические процессы и способы организации производства узлов и агрегатов наземных транспортно-технологических средств и комплексов. | ПК-13 |
| 5 | Состав технологической подготовки производства. Технологические процессы и способы организации производства узлов и агрегатов наземных транспортно-технологических средств и комплексов. | ПК-13 |
| 6 | Типы производства и их технико-экономические характеристики. Нормативная документация для составления планов, программ, графиков работ, смет, заказов, заявок, инструкций и другой технической документации | ПК-16 |
| 7 | Автоматизация поточного производства. Технологические процессы и способы организации производства узлов и агрегатов наземных транспортно-технологических средств и комплексов. | ПК-13 |
| 8 | Организация, задачи и структура ремонтного хозяйства. Критерии эффективности использования оборудования и факторы, от которых они зависят. | ПК-17 |
| 9 | Система ППР, категории ремонтной сложности. | ПК-17 |

| № пп | Вопрос/Задача | Проверяемые компетенции |
|------|--|-------------------------|
| | Ремонтный цикл, структура и расчет длительности. Критерии эффективности использования оборудования и факторы, от которых они зависят. | |
| 10 | Инструментальное хозяйство. Критерии эффективности использования оборудования и факторы, от которых они зависят. | ПК-17 |
| 11 | Организация поточных линий в серийном производстве. Технологические процессы и способы организации производства узлов и агрегатов наземных транспортно-технологических средств и комплексов. | ПК-13 |
| 12 | Виды движения предметов труда во времени. Расчет длительности производственного цикла. Технология и организация производства узлов и агрегатов технических средств АПК и комплексов с использованием современных технологий. | ПСК-3.21 |
| 13 | Производственная структура машиностроительного предприятия. Виды цехов. Технология и организация производства узлов и агрегатов технических средств АПК и комплексов с использованием современных технологий. | ПСК-3.21 |
| 14 | Организация поточного производства. Классификация поточных линий. Расчет параметров поточных линий. Технологические процессы и способы организации производства узлов и агрегатов наземных транспортно-технологических средств и комплексов. | ПК-13 |
| 15 | Организация материально-технического снабжения. Технология и организация производства узлов и агрегатов технических средств АПК и комплексов с использованием современных технологий. | ПСК-3.21 |
| 16 | Организация энергетического хозяйства. Технология и организация производства узлов и агрегатов технических средств АПК и комплексов с использованием современных технологий. | ПСК-3.21 |
| 17 | Организация складского хозяйства. Технология и организация производства узлов и агрегатов технических средств АПК и комплексов с использованием современных технологий. | ПСК-3.21 |
| 18 | Этапы ТПП. Экономическая эффективность варианта техпроцесса. Технологическая унификация и её назначение. Структура процессов производства узлов и агрегатов наземных транспортно-технологических средств. | ПК-13 |
| 19 | Расчет потребности в инструменте и оснастке. | ПК-17 |
| 20 | Конструкторская подготовка производства. | ПК-13 |

| № пп | Вопрос/Задача | Проверяемые компетенции |
|------|--|-------------------------|
| | Понятие унификации, стандартизации, агрегирования. Технологические процессы и способы организации производства узлов и агрегатов наземных транспортно-технологических средств и комплексов. | |
| 21 | Основы расчета многопредметных поточных линий. Технологические процессы и способы организации производства узлов и агрегатов наземных транспортно-технологических средств и комплексов. | ПК-13 |
| 22 | Задача транспортного хозяйства. Расчет количества транспортных средств. Технология и организация производства узлов и агрегатов технических средств АПК и комплексов с использованием современных технологий. | ПСК-3.21 |
| 23 | Производственный процесс: понятие, виды процессов, календарная продолжительность. Факторы, влияющие на длительность производственного цикла. Технология и организация производства узлов и агрегатов технических средств АПК и комплексов с использованием современных технологий. | ПСК-3.21 |
| 24 | Понятие поточного производства. Принципы организации производства применительно к поточному производству. Технологические процессы и способы организации производства узлов и агрегатов наземных транспортно-технологических средств и комплексов. | ПК-13 |
| 25 | Основы расчета непрерывно-поточных линий в массовом производстве. Технологические процессы и способы организации производства узлов и агрегатов наземных транспортно-технологических средств и комплексов. | ПК-13 |
| 26 | Функционально-стоимостный анализ. Технологические процессы и способы организации производства узлов и агрегатов наземных транспортно-технологических средств и комплексов. | ПК-13 |
| 27 | Особенности оперативно-производственного планирования различных типов производства. Диспетчирование и учет производства. Нормативная документация для составления планов, программ, графиков работ, смет, заказов, заявок, инструкций и другой технической документации. | ПК-16 |
| 28 | Сущность и функции управления производством. Функции и методы управления. Этапы рационального решения проблем. | ОПК-3 |
| 29 | Организационные структуры управления машиностроительным предприятием и содержание | ОПК-3 |

| № пп | Вопрос/Задача | Проверяемые компетенции |
|------|--|-------------------------|
| | работы основных функциональных звеньев. | |
| 30 | Технико-экономический анализ при проектировании новой техники. Годовой экономический эффект и экономическая эффективность при эксплуатации новых изделий. Технология и организация производства узлов и агрегатов технических средств АПК и комплексов с использованием современных технологий. | ПСК-3.21 |
| 31 | <p>Что из перечисленного относится к недостаткам линейно-функциональной структуры управления:</p> <p>а) отсутствие звеньев, занимающихся вопросами стратегического планирования; в работе руководителей практически всех уровней оперативные проблемы ("текучка") доминирует над стратегическими;</p> <p>б) тенденция к волоките и перекалыванию ответственности при решении проблем, требующих участия нескольких подразделений;</p> <p>в) четкая система единоначалия - один руководитель сосредотачивает в своих руках руководство всей совокупностью процессов, имеющих общую цель;</p> <p>г) критерии эффективности и качества работы подразделений и организации в целом - разные;</p> <p>д) быстрая реакция исполнительных подразделений на прямые указания вышестоящих;</p> <p>е) большое число "этажей управления" между работниками, выпускающими продукцию, и лицом, принимающим решение;</p> <p>ж) перегрузка управленцев верхнего уровня;</p> <p>з) повышенная зависимость результатов работы организации от квалификации, личных и деловых качеств высших управленцев.</p> | ОПК-3 |
| 32 | <p>Оперативное управление производством включает:</p> <p>а) календарное планирование,</p> <p>б) организацию процесса реализации краткосрочных и оперативных планов,</p> <p>в) организацию процесса реализации долгосрочных и стратегических планов,</p> <p>г) диспетчеризацию.</p> | ПК-16 |
| 33 | <p>Определить годовую потребность в токарных резцах для обработки деталей на токарно-многолезцовом станке. Годовая программа выпуска деталей составляет 200000 шт., машинное время - 0,8 мин. На станке одновременно работают три резца, стойкость резца равна 1,8ч. Возможное число переточек - 6.оборотный фонд резцов составляет 110 шт. Последнее пополнение запаса резцов в размере 180 шт. было в середине IV квартала. Фактический запас резцов на 1 декабря</p> | ПК-17 |

| № пп | Вопрос/Задача | Проверяемые компетенции |
|------|--|-------------------------|
| | составил 130 шт. Коэффициент преждевременного выхода инструмента из строя - 0,03. | |
| 34 | Размер партии деталей $n=12$ шт. Размер передаточной партии $r=6$ шт. Количество операций $I=3$. Среднее межоперационное время $t_{mo} = 2$ мин; длительность естественных процессов $t_e = 35$ мин. Определить длительность технологического и производственного цикла при последовательном и параллельно-последовательном видах движения предметов труда. Технологический процесс механообработки по операциям - 1, 2, 3: норма времени (t_i), мин. 4, 1,5, 6; число станков (q_i), ед.- 1, 1, 2. | ПСК-3.21 |
| 35 | Расчет годового экономического эффекта при эксплуатации новых изделий ведется на базе абсолютных величин: а) капитальных вложений, б) эксплуатационных издержек (расходов); в) долговечности машины, г) производительности машины. | ПСК-3.21 |

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.