

ПРИЛОЖЕНИЕ А
ФОНД ОЦЕНОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ
ПО ДИСЦИПЛИНЕ «Электрооборудование промышленно-технологических линий»

1. Перечень оценочных средств для компетенций, формируемых в результате освоения дисциплины

Код контролируемой компетенции	Способ оценивания	Оценочное средство
ПК-1: Способен участвовать в расчете показателей функционирования технологического электрооборудования	Зачет	Комплект контролирующих материалов для зачета

2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций, описание шкал оценивания

Оцениваемые компетенции представлены в разделе «Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций» рабочей программы дисциплины «Электрооборудование промышленно-технологических линий».

При оценивании сформированности компетенций по дисциплине «Электрооборудование промышленно-технологических линий» используется 100-балльная шкала.

Критерий	Оценка по 100-балльной шкале	Оценка по традиционной шкале
Студент освоил изучаемый материал, выполняет задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций, может допускать отдельные ошибки.	25-100	<i>Зачтено</i>
Студент не освоил основное содержание изученного материала, задания в соответствии с индикаторами достижения компетенций не выполнены или выполнены неверно.	0-24	<i>Не зачтено</i>

3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки уровня достижения компетенций в соответствии с индикаторами

1. Перечень вопросов для промежуточной и контрольной аттестации

Компетенция	Индикатор достижения компетенции
ПК-1 Способен участвовать в расчете показателей функционирования технологического электрооборудования	ПК-1.1 Решает задачи по расчёту показателей функционирования объектов профессиональной деятельности
	ПК-1.3 Применяет нормативную документацию при определении параметров и выборе технологического электрооборудования

Фонд оценочных материалов по дисциплине

«Электрооборудование промышленно-технологических линий»

1. Назовите основные технологические процессы и параметры для определения необходимого оборудования в зернопереработке (ПК-1.3)
2. Назовите основные технологические процессы и параметры для определения необходимого оборудования в энергетическом хозяйстве (ПК-1.3)
3. Назовите основные технологические процессы и параметры для определения необходимого оборудования на заводах легкой промышленности (ПК-1.3)
4. Назовите основные технологические процессы и параметры для определения необходимого оборудования на заводах тяжелого машиностроения (ПК-1.3)
5. Рассчитать показатели технологического процесса и определить основные в зернопереработке (ПК-1.1)
6. Рассчитать показатели технологического процесса и определить основные в энергетическом хозяйстве (ПК-1.1)
7. Рассчитать показатели технологического процесса и определить основные на заводах легкой промышленности (ПК-1.1)
8. Рассчитать показатели технологического процесса и определить основные на заводах тяжелого машиностроения (ПК-1.1)
9. Рассчитать параметры технологического процесса подогрева зерна на базе установки АПЗ-01 (ПК-1.3)
10. Рассчитать параметры технологического процесса на базе шнекового подогрева зерна (ПК-1.3)
11. Рассчитать параметры технологического процесса на базе электрического аппарата подогрева зерна (ПК-1.3)
12. Определить параметры технологического процесса изготовления композиционных электрообогревателей пластинчатого типа на основе бутилкаучука и технического углерода (ПК-1.3)
13. Определить параметры технологического процесса изготовления композиционных электрообогревателей объемного типа на основе бутилкаучука и технического углерода (ПК-1.3)
14. Расчет электро-, тепло-физических параметров композиционных электрообогревателей пластинчатого типа на основе бутилкаучука и технического углерода (ПК-1.1)
15. Расчет электро-, тепло-физических параметров композиционных электрообогревателей объемного типа, на основе бутилкаучука и технического углерода (ПК-1.1).

4. Файл и/или БТЗ с полным комплектом оценочных материалов прилагается.