

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Диагностика экономического состояния предприятия»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
38.03.02 «Менеджмент» (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Управление малым бизнесом

Общий объем дисциплины – 7 з.е. (252 часов)

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ПК-9.1: Анализирует внешнюю и внутреннюю среды организации;
- ПК-9.2: Применяет инструменты стратегического анализа и планирования;
- ПК-9.3: Разрабатывает стратегию организации, направленную на обеспечение ее конкурентоспособности;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Диагностика экономического состояния предприятия» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 7.

Объем дисциплины в семестре – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Зачет

- 1. Тема 1. Роль и содержание диагностики экономического состояния предприятия. .**
- 2. Тема 2. Анализ рыночных возможностей и условий осуществления предпринимательской деятельности. Анализ внешней и внутренней среды организации. Анализ и управление объемом производства и продаж. .**
- 3. Тема 3. Диагностика технико-организационного уровня и других условий производства.. .**
- 4. Тема 4. Диагностика состояния и использования трудовых и материальных ресурсов. Анализ системы планирования.. .**
- 5. Тема 5. Диагностика и анализ финансового состояния организации и его рыночных возможностей.. .**

Форма обучения очная. Семестр 8.

Объем дисциплины в семестре – 4 з.е. (144 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен

- 1. Тема 1. Диагностика и управление затратами и себестоимостью продукции с целью разработки стратегии организации. Анализ рыночных возможностей и оценка условий осуществления предпринимательской деятельности. .**
- 2. Тема 2. Финансовые результаты предприятия (организации) и методы их диагностики. .**
- 3. Тема 3. Диагностика эффективности капитальных и финансовых вложений, с целью разработки стратегии развития организации.. .**
- 4. Тема 4. Диагностика банкротства предприятия.. .**

Разработал:

доцент
кафедры М

Н.Н. Горлова

Проверил:

Директор ИЭиУ

И.Н. Сычева