

АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Конструкторское обеспечение швейных предприятий»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
29.03.05 «Конструирование изделий лёгкой промышленности» (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Дизайн и конструирование швейных изделий

Общий объем дисциплины – 4 з.е. (144 часов)

Форма промежуточной аттестации – Зачет.

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ОПК-2.2: Анализирует изделия легкой промышленности по заданным критериям;;
- ОПК-6.1: Анализирует эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий легкой промышленности;;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Конструкторское обеспечение швейных предприятий» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 6.

1. Задачи и этапы конструкторского обеспечения производства. Конструкторская подготовка – проектирование и совершенствование выпускаемых изделий; технологическая подготовка – проектирование и совершенствование технологических процессов, разработка технологических нормативов, с анализом полезной площади лекал ; организационная подготовка – выбор наиболее рациональных форм организации производства, методов оперативного планирования, кооперирования и специализации..

2. Техническое задание, его задачи, разделы.. Техническое задание, при разработке новой модели в швейной промышленности выполняют этапы работ: изучение направления моды; составление конкретной характеристики будущей модели одежды её вид, назначение модели, размерные признаки; учет требований к будущей модели её экономичность, соответствие требованиям качества, эргономическим нормативам, возможность изготовления ее в условиях массового производства..

3. Организация конструкторского обеспечения производства с использованием САПР одежды. Система САПР - организационно-техническая система, состоящая из комплекса средств автоматизации проектирования и человека. Новые модели одежды создают на базе компьютерных подсистем художественного проектирования, разработанных на базе графических приложений машинной графики или при использовании графической среды AutoCAD..

4. Организационно-плановая подготовка (ОПП), ее сущность, этапы.. Освоение новых видов и моделей швейных изделий. Производственно-плановые расчеты (нормативы затрат времени, стоимости, длительности циклов). Совершенствование производственной структуры предприятия, цехов, участков. Обеспечение готовности предприятия к выпуску новой продукции и методами перехода на выпуск новых изделий..

5. Основные задачи экспериментального цеха, функции и принципы его работы. Создание новых моделей швейных изделий, с анализом полезной площади лекал, отвечающих современному направлению моды и пользующихся спросом у потребителя. Разработка базовых и модельных конструкций для созданных моделей изделий. Разработка рациональных для проектируемого предприятия технологических режимов обработки и сборки изделий. Изготовление комплектов лекал на модель изделия..

6. Мощность экспериментального цеха. Мощность экспериментального цеха определяется количеством моделей, подготавливаемых к выпуску в производство в год (модели новые + переходящие). Расчетное количество исполнителей в экспериментальном цехе. Количество исполнителей рассчитывается, исходя из принятых нормативов времени на выполнение конкретной операции и объема работы, с учетом годового фонда рабочего времени и коэффициента его использования..

7. Планировка экспериментального цеха. Планировка экспериментального цеха выполняется с выделением участков: конструирования, нормирования материалов, изготовления лекал,

изготовления экспериментальных изделий, хранения лекал, хранения образцов изделий..

Разработал:
доцент
кафедры ХТ

А.А. Заостровский

Проверил:
Директор ИнБиоХим

Ю.С. Лазуткина