

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Введение в инженерную деятельность»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.03.02 «Технологические машины и оборудование» (уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Цифровые технологии в формообразовании изделий

Общий объем дисциплины – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен.

В результате освоения дисциплины у обучающихся должны быть сформированы компетенции с соответствующими индикаторами их достижения:

- ОПК-1.3: Применяет естественнонаучные и общеинженерные знания при решении профессиональных задач;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Введение в инженерную деятельность» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения очная. Семестр 1.

1. История возникновения литейного производства в России. Литейное дело в Алтайском крае.. .

2. Технологический процесс и этапы производства отливок.. .

3. Формовочные и стержневые смеси. Способы изготовления стержней.. .

4. Изготовление литейных форм. Ручная формовка. Машинная формовка.. Технология, основные материалы, инструмент и оборудование..

5. Литниково-питающая система.. Назначение и устройство ЛПС. Способы подвода расплава в форму и типы литниково-питающих систем..

6. Литейные сплавы. Заливка форм. Охлаждение отливок и выбивка их из форм. Очистка литья, обрубка.. .

7. Методы контроля качества отливок.. .

8. Общие сведения о специальных видах литья.. .

Разработал:

доцент

кафедры МТиО

М.А. Гурьев

Проверил:

И.о. декана ФСТ

С.Л. Кустов