

СОГЛАСОВАНО

Рабочая программа дисциплины

Код и наименование дисциплины: **Б1.В.1 «Технология швейных изделий»**

Код и наименование направления подготовки (специальности): **29.03.05
Конструирование изделий лёгкой промышленности**

Направленность (профиль, специализация): **Дизайн и конструирование
швейных изделий**

Статус дисциплины: **часть, формируемая участниками образовательных
отношений**

Форма обучения: **очная**

Статус	Должность	И.О. Фамилия
Разработал	ассистент	Н.В. Хохлова
Согласовал	Зав. кафедрой «»	
	руководитель направленности (профиля) программы	А.А. Заостровский

1. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций

Компетенция	Содержание компетенции	Индикатор	Содержание индикатора
ПК-3	Разрабатывает конструкции изделий легкой промышленности в соответствии с требованиями эргономики и прогрессивной технологии производства, обеспечивая высокий уровень потребительских свойств и эстетических качеств; оформляет законченные проектно-конструкторские работы	ПК-3.4	Определяет технологии изготовления швейных изделий из различных материалов
ПК-4	Формулирует цели дизайн-проекта, определяет критерии и показатели оценки художественно-конструкторских предложений, осуществляет авторский контроль за соответствием рабочих эскизов и технической документации дизайн-проекту изделия	ПК-4.1	Проводит анализ аналогов моделей с целью выявления основных конструктивных, технологических, эксплуатационных свойств изделий заданного ассортимента

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплины (практики), предшествующие изучению дисциплины, результаты освоения которых необходимы для освоения данной дисциплины.	Конструирование швейных изделий, Материаловедение в производстве изделий легкой промышленности, Моделирование и художественное оформление одежды
Дисциплины (практики), для которых результаты освоения данной дисциплины будут необходимы, как входные знания, умения и владения для их изучения.	Выполнение и защита выпускной квалификационной работы, Гигиена одежды, Качество одежды, Конструкторско-технологическая подготовка производства, Преддипломная практика, Технологическая (конструкторско-технологическая) практика

3. Объем дисциплины в зачетных единицах с указанием количества академических часов, выделенных на контактную работу обучающегося с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающегося

Общий объем дисциплины в з.е. /час: 8 / 288

Форма обучения	Виды занятий, их трудоемкость (час.)				Объем контактной работы обучающегося с преподавателем (час)
	Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа	
очная	80	112	0	96	196

4. Содержание дисциплины, структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических часов и видов учебных занятий

Форма обучения: очная

Семестр: 4

Объем дисциплины в семестре з.е. /час: 4 / 144

Форма промежуточной аттестации: Экзамен

Виды занятий, их трудоемкость (час.)				Объем контактной работы обучающегося с преподавателем (час)
Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа	
32	64	0	48	98

Лекционные занятия (32ч.)

1. Основные сведения о технологии швейных изделий. {с элементами электронного обучения и дистанционных образовательных технологий} (4ч.)[2,3,7] Ассортимент и конструкция швейных изделий.

Виды конструкторско-технологической документации, применяемой в процессе производства изделий легкой промышленности.

2. Эффективные технические средства, оборудование и методы при изготовлении образцов изделий легкой промышленности. {мини-лекция} (12ч.)[2,6] Классификация и виды ручных стежков и строчек. Терминология ручных работ.

Классификация машинных швов. Терминология машинных работ.

Методы обработки одежды. Виды и характеристика клеевых материалов.

Оборудование для ВТО. Терминология влажно-тепловых работ.

3. Эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении изделий платьево-блузочного ассортимента. {мини-лекция} (16ч.)[2,6,7,8]

Последовательность сборки швейных изделий. Детали кроя.

Начальная обработка основных деталей одежды (вытачек, складок, сборок, кокеток)

Обработка карманов.

Технология обработки застежек.

Технологический процесс обработки и соединения воротников с горловиной изделий платьево-блузочного ассортимента

Технологический процесс обработки рукавов и соединения с проймами изделий платьево-блузочного ассортимента

Обработка верхнего и нижних срезов в верхней одежде поясной группы
Начальная обработка деталей брюк
Обработка карманов в верхней одежде поясной группы. Обработка застежек в верхней одежде поясной группы
Окончательная отделка изделия. Контроль качества швейных изделий.
Особенности обработки изделий из современных материалов.

Лабораторные работы (64ч.)

1. Классификация и виды ручных стежков и строчек. Терминология ручных работ.

Нормативно-техническая документация. {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,5]

2. Изучение структуры и процессов образования машинных стежков и строчек. {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,6,8]

3. Классификация машинных швов. Терминология машинных работ. {работа в малых группах} (4ч.)[1,3,7,8]

4. Изучение процесса влажно-тепловой обработки швейных изделий. Оборудование для ВТО. Терминология влажно-тепловых работ. {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,4,7,8]

5. Методы начальной обработки деталей одежды. {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,6,7]

6. Методы прогрессивной технологии обработки мелких и отделочных деталей. {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,7,8]

7. Методы обработки карманов. {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,7,8]

8. Методы обработки и сборки застежек. {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,6,7,8]

9. Методы обработки воротников и соединение их с изделием

Способы обработки горловины в изделиях без воротника. {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,6,7,8]

10. Методы обработки рукавов и соединение их с изделием {работа в малых группах} (4ч.)[1,3,6,7,8]

11. Методы обработки поясной женской и мужской одежды {работа в малых группах} (6ч.)[1,2,3,6,7,8]

12. Методы обработки женского платья {работа в малых группах} (6ч.)[1,2,3,6,7,9]

13. Методы обработки мужских сорочек. {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,5,7,8]

14. Сравнительный анализ методов обработки, определение их экономической эффективности. {разработка проекта} (2ч.)[1,3,4,5,9]

15. Составление технологической последовательности обработки изделий {разработка проекта} (6ч.)[1,3,4,5]

Самостоятельная работа (48ч.)

1. Подготовка к лабораторным работам(12ч.)[2,3,4,6,7,8]

2. Подготовка к экзамену(36ч.)[2,3,4,5,6,8] Работа с конспектом лекций, учебником, учебными пособиями, другими источниками.

Семестр: 5

Объем дисциплины в семестре з.е. /час: 4 / 144

Форма промежуточной аттестации: Экзамен

Виды занятий, их трудоемкость (час.)				Объем контактной работы обучающегося с преподавателем (час)
Лекции	Лабораторные работы	Практические занятия	Самостоятельная работа	
48	48	0	48	98

Лекционные занятия (48ч.)

1. Методы и технологии обработки деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента . {мини-лекция} (12ч.)[2,6,7,8] Начальная обработка деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента со стабилизацией их линейных размеров. Влажно-тепловая обработка швейных изделий.

Обработка карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента.

Обработка бортов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента.

Обработка подкладки и способ соединения подкладки с изделием в пальтово-костюмном ассортименте. Соединение комбинированным и ручным способом утепляющей прокладки из ватина (синтепона) с изделием.

Обработка воротников и соединение с горловиной изделий пальтово-костюмного ассортимента.

Обработка рукавов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента.

2. Эффективные методы и технологии, применяемые при изготовлении изделий из трикотажного полотна. {мини-лекция} (8ч.)[2,4,5,6,8] Технологические процессы и методы обработки изделий из трикотажного полотна.

Эффективность технических средств и оборудования, применяемых при изготовлении образцов изделий из трикотажа.

Конструкторско-технологическая документация, применяемая в процессе производства изделий из трикотажа.

3. Технология изготовления изделий межсезонной одежды. {мини-лекция} (8ч.)[2,4,5,7,8] Технологические процессы обработки изделий из различных материалов.

Особенности обработки в изделиях из плащевых материалов.

Обработка подкладки, утепляющей прокладки и способы соединения ее с изделиями пальтово-костюмного ассортимента

4. Методы и технологии, применяемые при изготовлении изделий из натуральных и искусственных кожевенных материалов {мини-лекция} (10ч.)[2,3,6,8,9] Технология изготовления одежды из натуральных и искусственных кожи и замши.

Требования к влажно-тепловой обработке искусственной кожи и замши
Технические средства и оборудование, применяемые при изготовлении изделий из тонких кож и кожи средней толщины.

Виды конструкторско-технологической документации, применяемой в процессе производства изделий из натуральных и искусственных кожевенных материалов.

5. Методы и технологии, применяемые при изготовлении меховых изделий. {с элементами электронного обучения и дистанционных образовательных технологий} (10ч.)[2,6,8,9] Общие сведения о пушно-меховых изделиях. Основы технологии скорняжного производства.

Технических средства и оборудование, применяемые при изготовлении меховых изделий.

Технологический процесс изготовления изделий из пушно-мехового полуфабриката.

Технологический процесс изготовления изделий из овчинно-шубного полуфабриката.

Технологический процесс изготовления изделий из искусственного меха.

Виды конструкторско-технологической документации, применяемой в процессе производства меховых изделий.

Лабораторные работы (48ч.)

1. Начальная обработка деталей верхней одежды пальтово-костюмного ассортимента со стабилизацией их линейных размеров {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,7,9]

2. Обработка карманов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,7,8,9]

3. Обработка бортов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,6,8,9]

4. Обработка рукавов в верхней одежде пальтово-костюмного ассортимента {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,6,8,9]

5. Обработка подкладки и способ соединения подкладки с изделием в пальтово-костюмном ассортименте {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,4,7,8]

6. Соединение комбинированным и ручным способом утепляющей прокладки из ватина (синтепона) с изделием {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,6,8,9]

7. Обработка воротников и соединение с горловиной изделий пальтово-костюмного ассортимента.

Составление инструкционно-технологических карт по обработке воротников и соединение их с горловиной пальтово-костюмного ассортимента. {работа в малых группах} (4ч.)[1,4,6,7,8,9]

8. Технологический процесс изготовления изделий из трикотажа {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,5,6,8]

9. Технологический процесс изготовления изделий межсезонной одежды {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,4,5,6,7,8]

10. Технологический процесс изготовления изделий из натуральных и искусственных кожевенных материалов {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,5,6,7,8,9]

11. Технологический процесс изготовления изделий из пушно-мехового полуфабриката {работа в малых группах} (4ч.)[1,2,3,5,6,8,9]

12. Технологический процесс изготовления изделий из овчинно-шубного полуфабриката {работа в малых группах} (2ч.)[1,6,7,8,9]

13. Технологический процесс изготовления изделий из искусственного меха {работа в малых группах} (2ч.)[1,2,3,4,5,6,7,8,9]

Самостоятельная работа (48ч.)

1. Подготовка к лабораторным работам(12ч.)[2,3,4,5,6,7,8,9]

2. Подготовка к экзамену(36ч.)[2,3,4,5,6,7,8,9]

5. Перечень учебно-методического обеспечения самостоятельной работы обучающихся по дисциплине

Для каждого обучающегося обеспечен индивидуальный неограниченный доступ к электронно-библиотечным системам: Лань, Университетская библиотека он-лайн, электронной библиотеке АлтГТУ и к электронной информационно-образовательной среде:

1. Технология швейных изделий : методические указания по выполнению лабораторных работ для студентов направления 29.03.05 очной формы обучения / сост. С. Н. Меринова, Н. В. Чижикова, Н. В. Хохлова ; Алт. гос. техн. ун-т им. И. И. Ползунова. - Барнаул : Изд-во АлтГТУ, 2021. - Прямая ссылка: http://elib.altstu.ru/eum/download/ht/Chizhikova_TehShvIzd_lr_mu.pdf

6. Перечень учебной литературы

6.1. Основная литература

2. Алхименкова, Л.В. Технология изготовления швейных узлов : учебное пособие / Л.В. Алхименкова ; Уральская государственная архитектурно-художественная академия. – Екатеринбург : Архитектон, 2014. – 119 с. : ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=436778>

3. Алхименкова, Л.В. Технологические процессы в швейной промышленности: комплексный процесс подготовки производства к переходу на выпуск новой продукции / Л.В. Алхименкова ; Уральский государственный архитектурно-художественный университет (УрГАХУ). – Екатеринбург : Архитектон, 2016. – 133 с. : ил., схем., табл. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=455412>

4. Файзуллина, Р.Б. Технология швейных изделий: подготовительно-раскройное производство : [16+] / Р.Б. Файзуллина, Ф.Р. Ковалева ; Казанский

национальный исследовательский технологический университет, Институт технологий легкой промышленности, моды и дизайна. – Казань : Казанский научно-исследовательский технологический университет (КНИТУ), 2014. – 164 с. : Табл., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=427920>

5. Рашева, О.А. Конструкторская подготовка производства на предприятиях легкой промышленности : учебное пособие / О.А. Рашева, О.В. Ревякина, И.В. Виниченко ; Минобрнауки России, Омский государственный технический университет. – Омск : Омский государственный технический университет (ОмГТУ), 2017. – 150 с. : табл., схем., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=493430>

6. Томина, Т.А. Выбор материалов для изготовления швейного изделия : учебное пособие / Т.А. Томина ; Оренбургский государственный университет. – Оренбург : Оренбургский государственный университет, 2013. – 122 с. : ил., табл. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=270311>

6.2. Дополнительная литература

7. Мохор, Г.В. Технология швейного производств: лабораторный практикум : [12+] / Г.В. Мохор. – Минск : РИПО, 2017. – 72 с. : табл., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=487933>

8. Юргель, Е.А. Оборудование швейного производства: лабораторный практикум : [12+] / Е.А. Юргель. – Минск : РИПО, 2015. – 148 с. : схем., ил. – Режим доступа: по подписке. – URL: <https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=463701>

7. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины

9. <http://www.cniishp.ru>

8. Фонд оценочных материалов для проведения текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации

Содержание промежуточной аттестации раскрывается в комплекте контролирующих материалов, предназначенных для проверки соответствия уровня подготовки по дисциплине требованиям ФГОС, которые хранятся на кафедре-разработчике РПД в печатном виде и в ЭИОС.

Фонд оценочных материалов (ФОМ) по дисциплине представлен в приложении А.

9. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине, включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем

Для успешного освоения дисциплины используются ресурсы электронной информационно-образовательной среды, образовательные интернет-порталы, глобальная компьютерная сеть Интернет. В процессе изучения дисциплины происходит интерактивное взаимодействие обучающегося с преподавателем через личный кабинет студента. Для изучения данной дисциплины требуются профессиональные базы данных и информационно-справочные системы.

№пп	Используемое программное обеспечение
1	LibreOffice
2	Windows
3	Антивирус Kaspersky
4	Электронный справочник конструктора
5	Яндекс.Браузер

№пп	Используемые профессиональные базы данных и информационные справочные системы
1	IEEE Xplore - Интернет библиотека с доступом к реферативным и полнотекстовым статьям и материалам конференций. Бессрочно без подписки (https://ieeexplore.ieee.org/Xplore/home.jsp)
2	Springer - Издательство с доступом к реферативным и полнотекстовым материалам журналов и книг (https://www.springer.com/gp https://link.springer.com/)
3	Wiley - Издательство с доступом к реферативным и полнотекстовым материалам журналов и книг. Содержит большой раздел Computer Science & Information Technology, содержащий pdf-файлы с полными текстами журналов и книг издательства. Фиксируется пользователь информации на уровне вуза (Access by Polzunov Altai State Technical University) (https://www.wiley.com/en-ru https://www.onlinelibrary.wiley.com/)
4	Бесплатная электронная библиотека онлайн "Единое окно к образовательным ресурсам" для студентов и преподавателей; каталог ссылок на образовательные интернет-ресурсы (http://Window.edu.ru)
5	Единая база ГОСТов Российской Федерации (http://gostexpert.ru/)
6	Росстандарт (http://www.standard.gost.ru/wps/portal/)
7	Росстандарт, действующие технические регламенты. Технический регламент Таможенного союза «О безопасности продукции лёгкой промышленности» (ТР ТС – 017 – 2011) (https://www.gost.ru)
8	Справочно-информационный портал ГРАМОТА.РУ (http://gramota.ru/)

10. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине

Наименование специальных помещений и помещений для самостоятельной работы
учебные аудитории для проведения учебных занятий
помещения для самостоятельной работы

Материально-техническое обеспечение и организация образовательного процесса по дисциплине для инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья осуществляется в соответствии с «Положением об обучении инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья».