

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ
«Системы автоматизированного проектирования технологических процессов»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»
(уровень бакалавриата)

Направленность (профиль): Технология, сертификация и маркетинг машиностроительной продукции

Общий объем дисциплины – 3 з.е. (108 часов)

Форма промежуточной аттестации – Экзамен.

В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:

- ОПК-3: способностью использовать современные информационные технологии, прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности;
- ПК-9: способностью разрабатывать документацию (графики, инструкции, сметы, планы, заявки на материалы, средства и системы технологического оснащения машиностроительных производств) отчетности по установленным формам, документацию, регламентирующую качество выпускаемой продукции, а также находить компромисс между различными требованиями (стоимости, качества, безопасности и сроков исполнения) как при краткосрочном, так и при долгосрочном планировании;

Содержание дисциплины:

Дисциплина «Системы автоматизированного проектирования технологических процессов» включает в себя следующие разделы:

Форма обучения заочная. Семестр 8.

1. Современные информационные технологии. Автоматизированное проектирование в машиностроении. Цель и задачи дисциплины. Актуальность автоматизированного проектирования в машиностроении. CAD/CAM/CAE/CAPP/PDM–системы автоматизированного проектирования, их характеристика. Система T-FLEX

Модульный состав системы. Характеристика модулей, их функции..

2. Прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности. Система автоматизированного проектирования ТехноПро. Назначение системы, информационное обеспечение, режимы работы. Создание баз данных по технологическому оборудованию, оснастке, режущему инструменту, технологическим переходам, проектирование технологических процессов в системе ТехноПро. Создание условий для автоматизированных расчетов параметров ТП. Разработка документации (конструкторско-технологической), регламентирующей качество выпускаемой продукции.

3. Прикладные программные средства при решении задач профессиональной деятельности. Система автоматизированного проектирования Вертикаль V3. Назначение и возможности системы. Проектирование типовых и групповых технологических процессов, технологических процессов сборки. Трудовое нормирование. Расчет режимов резания. Разработка документации (конструкторско-технологической), регламентирующей качество выпускаемой продукции.

Разработал:

доцент

кафедры ТМ

Проверил:

Декан ФСТ

М.И. Маркова

С.В. Ананьин