

## АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ «Введение в специальность»

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
15.03.05 «Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств»  
(уровень бакалавриата)

**Направленность (профиль):** Технология, сертификация и маркетинг машиностроительной продукции

**Общий объем дисциплины** – 3 з.е. (108 часов)

**Форма промежуточной аттестации** – Зачет.

**В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:**

- ОПК-1: способностью использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда;
- ПК-1: способностью применять способы рационального использования необходимых видов ресурсов в машиностроительных производствах, выбирать основные и вспомогательные материалы для изготовления их изделий, способы реализации основных технологических процессов, аналитические и численные методы при разработке их математических моделей, а также современные методы разработки малоотходных, энергосберегающих и экологически чистых машиностроительных технологий;

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Введение в специальность» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения заочная. Семестр 1.**

**1. Машина, ее служебное назначение. Показатели качества. Заготовительное производство.**

Машина, ее служебное назначение. Жизненный цикл изделия машиностроительного производства. Точность при изготовлении деталей машин. Виды отклонений при изготовлении деталей машин. Система показателей качества на этапах жизненного цикла.

Требования к качеству изготовления узлов и деталей. производственный процесс. Структура технологического процесса. Способы получения заготовок деталей машин.

**2. Технологическое оборудование машиностроительного производства. Резание материалов..**

Виды технологического оборудования машиностроительного производства. Формообразующие движения при резании материалов при разных видах обработки. Резание материалов. Общие сведения. Точение. Сверление. Фрезерование. Шлифование..

Разработал:

доцент

кафедры ТМ

Проверил:

Декан ФСТ

М.В. Доц

С.В. Ананьин