

**АННОТАЦИЯ К РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЕ ДИСЦИПЛИНЫ  
«Технология производства технических средств агропромышленного комплекса»**

по основной профессиональной образовательной программе по направлению подготовки  
23.05.01 «Наземные транспортно-технологические средства» (уровень специалитета)

**Направленность (профиль):** Технические средства агропромышленного комплекса

**Общий объем дисциплины** – 6 з.е. (216 часов)

**Форма промежуточной аттестации** – Экзамен.

**В результате освоения дисциплины обучающийся должен обладать следующими компетенциями:**

- ПК-10: способностью разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания и ремонта наземных транспортно-технологических средств и их технологического и оборудования;
- ПСК-3.18: способностью разрабатывать технологическую документацию для производства, модернизации, эксплуатации, технического обслуживания, диагностирования и ремонта технических средств АПК;
- ПСК-3.19: способностью осуществлять контроль за параметрами технологических процессов производства и эксплуатации технических средств АПК;
- ПСК-3.21: способностью организовывать процесс производства узлов и агрегатов технических средств АПК и комплексов с использованием современных технологий;

**Содержание дисциплины:**

Дисциплина «Технология производства технических средств агропромышленного комплекса» включает в себя следующие разделы:

**Форма обучения очная. Семестр 7.**

**1. Лекция 1.** Введение в курс. Значение этапа «производство». Основные термины.

Элементы технологических процессов..

**2. Лекция 2.** Разновидности тех. процессов. Понятие о технологичности конструкций.

Типизация процессов. Классы деталей..

**3. Лекция 3.** Виды погрешностей при изготовлении машин.

Базирование деталей..

**4. Лекция 4.** Влияние жесткости системы СПИД на точность обработки.

Размерный износ инструмента..

**5. Лекция 5.** Погрешности вибрации.

Статистические методы оценки точности изготовления..

**6. Лекция 6.** Влияние качества поверхностей деталей на долговечность.

Методы расчета припусков..

**7. Лекция 7.** Расчет режимов обработки деталей.

Оптимизация режимов обработки..

**8. Лекция 8.** Основы технологии сборки. Организационные формы сборки.

Разновидности методов литья заготовок..

**9. Лекция 9.** Технологические требования к отливкам.

Разновидности методов объемной штамповки..

**10. Лекция 10.** Расчет размеров и форм поковок. Технологические требования к штамповкам.

Разновидности листовой штамповки. Разъединительные виды..

**11. Лекция 11.** Формообразующие виды штамповки.

Основные методы обработки деталей на станках..

**12. Лекция 12.** Методы обработки валов.

Методы обработки втулок и дисков..

**13. Лекция 13.** Методы обработки зубчатых колес.

Методы образования резьбовых соединений..

**14. Лекция 14.** Типы станочных приспособлений.

Расчет передаточных отношений силовых механизмов..

**15. Лекция 15.** Расчет приводов.

Технология сборки типовых соединений..

**16. Лекция 16.** Технология изготовления типовых деталей с.х. машин..

**17. Лекция 17.** Технология изготовления деталей из порошков.

Технология окраски и сушки машин..

Разработал:

доцент

кафедры НТТС

Проверил:

Декан ФЭАТ

В.И. Яковлев

А.С. Баранов