

**Аннотация к рабочей программе профессионального модуля
ПМ.06 Освоение профессии рабочего Машинист экструдера**

код, наименование модуля

специальности СПО 18.02.13 «Технология производства изделий из
полимерных композитов»

код, наименование ОП

для групп приема 2019 года, очная форма обучения

год начала обучения

очная, заочная

1. Цель освоения профессионального модуля – формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций

2. Результаты обучения по профессиональному модулю (приобретаемые компетенции):

Код компетенции	Расшифровка компетенции
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.
ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей.
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности.
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.
ОК 11.	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере.
ПК 3.2.	Контролировать и обеспечивать бесперебойную работу оборудования, технологических линий.
ПК 4.1.	Контролировать расход сырья, материалов, энергоресурсов, количества готовой продукции, отходов и параметры технологических процессов с использованием программно-аппаратных комплексов.
ПК 4.2.	Получать готовые изделия (полупродукты) с определенными характеристиками различными методами.

ДПК.01	Осуществлять подготовку экструдера (экструзионной линии), инструментов, приспособлений и вспомогательных материалов к работе.
ДПК.02	Осуществлять наладку узлов и агрегатов экструзионной линии в соответствии с параметрами технологического процесса.
ДПК.03	Осуществлять подготовку смеси для экструзии и загрузку ее в экструдер.
ДПК.04	Обеспечивать синхронную работу агрегатов экструдера и экструзионной линии.
ДПК.05	Осуществлять контроль установленного технологического режима производства полимерных материалов.

3. Трудоемкость профессионального модуля

Наименование МДК	Объем МДК, час.	Объем работы с преподавателем, час.	Объем СРС, час.	промежуточная аттестация, час.
Организация и реализация профессиональной деятельности машиниста экструдера	80	70	4	6
Профилирование полимерных заготовок и изделий	53	48	3	2
Наименование практики	Объем практики, нед.			
Учебная практика	3 недели			
Производственная практика	3 недели			
Квалификационный экзамен по модулю (промежуточная аттестация), час.				12

4. Содержание профессионального модуля

МДК.06.01 Организация и реализация профессиональной деятельности машиниста экструдера

1. Введение. Фундаментальные явления и закономерности.

2. Совмещение компонентов

3. Консолидация

МДК.06.02 Профилирование полимерных заготовок и изделий

1. Формообразование профильных изделий

2. Формообразование труб и сосудов давления оборудования.

3. Формообразование плоских изделий.

4. Формообразование изделий сложной конфигурации

5. Доработка изделий и заключительные операции

6. Технологичность конструкции и качество изделий

УП.06.01 Учебная практика

ПП.06.01 Производственная практика

4. Форма промежуточной аттестации

Дисциплина/практика	Форма контроля	Семестр изучения
Организация и реализация профессиональной деятельности машиниста экструдера	экзамен	2
Профилирование полимерных заготовок и изделий	зачет	3
Учебная практика	зачет с оценкой	2
Производственная практика	зачет с оценкой	2
Экзамен по модулю		3

Разработал: доцент каф. ХТ

должность

А.В. Протопопов

И.О. Фамилия

Проверил: зав. каф. ХТ

Директор ИнБиоХим

должность

В.В. Коньшин

А.А. Беушев

И.О. Фамилия

