

Аннотация к рабочей программе профессионального модуля
ПМ 03 Обслуживание и эксплуатация технологического оборудования и
технологической оснастки

код, наименование модуля

специальности СПО *18.02.13 Технология производства изделий из полимерных композитов*

код, наименование ОП

для групп приема *2019* года, *очная* форма обучения
год начала обучения очная, заочная

1. Цель освоения профессионального модуля – формирование у обучающихся общих и профессиональных компетенций

2. Результаты обучения по профессиональному модулю (приобретаемые компетенции):

Код компетенции	Расшифровка компетенции
ОК 01	<i>Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам</i>
ОК 02.	<i>Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности</i>
ОК 03	<i>Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие</i>
ОК 04	<i>Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами</i>
ОК 05	<i>Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста</i>
ОК 06	<i>Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей</i>
ОК 07	<i>Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях</i>
ОК 08	<i>Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности</i>
ОК 09	<i>Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности</i>

Код компетенции	Расшифровка компетенции
ОК 10	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке
ОК 11	Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере
ПК 3.1	Подготавливать конструкторскую и технологическую документацию для производства изделий из полимерных композитов различного функционального назначения
ПК 3.2	Контролировать и обеспечивать бесперебойную работу оборудования, технологических линий

3. Трудоемкость профессионального модуля

Наименование МДК	Объем МДК, час.	Объем работы с преподавателем, час.	Объем СРС, час.	промежуточная аттестация, час.
Основы обслуживания и эксплуатации технологического оборудования для производства изделий из полимерных композитов	68	64	2	2
Основы обслуживания и эксплуатации технологической оснастки для производства изделий из полимерных композитов	54	51	1	2
Наименование практики	Объем практики, нед.			
Учебная практика	1 недели			
Производственная практика	1 недели			
Экзамен по модулю (промежуточная аттестация), час.				6

4. Содержание профессионального модуля

МДК.03.01 Основы обслуживания и эксплуатации технологического оборудования для производства изделий из полимерных композитов

1. Оборудование производства шин

2. Оборудование производства резинотехнических изделий

3. Оборудование переработки термопластов.

4. Оборудование переработки реактопластов.

МДК.03.02 Основы обслуживания и эксплуатации технологической оснастки для производства изделий из полимерных композитов

1. Технологическая оснастка оборудования для производства шин
2. Технологическая оснастка оборудования для изготовления резиновых технических изделий
3. Технологическая оснастка оборудования для переработки термопластов
4. Технологическая оснастка оборудования для переработки реактопластов

УП.03.01 Учебная практика

ПП.03.01 Производственная практика

5. Форма промежуточной аттестации

Дисциплина/практика	Форма контроля	Семестр изучения
Основы обслуживания и эксплуатации технологического оборудования для производства изделий из полимерных композитов	Зачет с оценкой	5
Основы обслуживания и эксплуатации технологической оснастки для производства изделий из полимерных композитов	зачет	4
Учебная практика	зачет с оценкой	5
Производственная практика	зачет с оценкой	5
Экзамен по модулю		5

Разработал: доц. каф. ХТ

должность

подпись

Н.Л.Пантелеева

И.О. Фамилия

Проверил: зав. каф. ХТ

директор ИнБиоХим

должность

подпись

В.В. Коньшин

А.А. Беушев

И.О. Фамилия

