СПО

Аннотация к рабочей программе дисциплины

ОП.17 Наладка и эксплуатация технологического оборудования

код, наименование дисциплины

специальности СПО *15.02.15 «Технология металлообрабатывающего производства»*

код, наименование ОП

для групп приема *2019* года, *очная* форма обучения

год начала обучения очная, заочная

1. **Цель освоения дисциплины** – формирование у обучающихся *общих и профессиональных компетенций*

2. **Результаты обучения по дисциплине** (приобретаемые компетенции):

Код компетенции	Расшифровка компетенции
ОК 01	*Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам*
ПК 3.4	*Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем*

3. **Трудоемкость дисциплины**

Объем дисциплины, час.	Объем работы с преподавателем, час.	Объем СРС, час.	Промежуточная аттестация, час.
63	*34*	*23*	*6*

4. **Содержание дисциплины**

Дисциплина включает следующие разделы:

1. Общие сведения о наладке и подналадке технологического оборудования.

2. Правила эксплуатации технологического оборудования.

3. Основные неполадки при работе металлорежущих станков. Диагностика отказов металлорежущих станков.

4. Наладка токарных, сверлильных, фрезерных, шлифовальных станков.

5. Наладка и настройка станков с ЧПУ.

6. Эксплуатация и испытания технологического оборудования.

5. **Форма промежуточной аттестации**

Форма контроля	Семестр изучения
экзамен	*3*

Разработал: *доцент каф. ТМ* — *М.И. Маркова*

должность / подпись / И.О. Фамилия

Проверил: *зав. каф. ТМ* — *А.В. Балашов*

декан ФСТ — *С.В. Ананьин*

должность / подпись / И.О. Фамилия