

Аннотация к рабочей программе дисциплины

ОП.13 Охрана труда

код, наименование дисциплины

специальности СПО 15.02.15 Технология металлообрабатывающего
производства

код, наименование ОП

для групп приема 2019 года, очная форма обучения

год начала обучения очная, заочная

1. Цель освоения дисциплины – формирование у обучающихся
общих и профессиональных компетенций

2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):

Код компетенции	Расшифровка компетенции
ОК 01.	<i>Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам.</i>
ОК 02.	<i>Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.</i>
ОК 03.	<i>Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.</i>
ОК 04.	<i>Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.</i>
ОК 05.	<i>Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста.</i>
ОК 09.	<i>Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.</i>
ОК 10.	<i>Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.</i>
ПК 1.1.	<i>Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей.</i>
ПК 1.9.	<i>Организовывать эксплуатацию технологических приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса механической обработки заготовок и/или аддитивного производства сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.</i>
ПК 2.1.	<i>Планировать процесс выполнения своей работы в соответствии с производственными задачами по сборке узлов или изделий.</i>
ПК 2.9.	<i>Организовывать эксплуатацию технологических сборочных приспособлений в соответствии с задачами и условиями технологического процесса сборки узлов или изделий</i>

	<i>сообразно с требованиями технологической документации и реальными условиями технологического процесса.</i>
<i>ПК 3.1.</i>	<i>Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.</i>
<i>ПК 3.2.</i>	<i>Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции.</i>
<i>ПК 3.5.</i>	<i>Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.</i>
<i>ПК 4.1.</i>	<i>Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем сборочного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения.</i>
<i>ПК 4.2.</i>	<i>Организовывать работы по устранению неполадок, отказов сборочного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования сборочного участка в рамках своей компетенции.</i>
<i>ПК 4.5.</i>	<i>Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию сборочного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем.</i>
<i>ПК 5.3.</i>	<i>Организовывать рабочие места в соответствии с требованиями охраны труда и бережливого производства в соответствии с производственными задачами.</i>
<i>ПК 5.4.</i>	<i>Контролировать соблюдение персоналом основных требований охраны труда при реализации технологического процесса, в соответствии с производственными задачами.</i>

3. Трудоемкость дисциплины

Объем дисциплины, час.	Объем работы с преподавателем, час.	Объем СРС, час.	Промежуточная аттестация, час.
36	32	2	2

4. Содержание дисциплины

Дисциплина включает следующие разделы:

- 1. Законодательство по охране труда;*
- 2. Производственный травматизм и профессиональные заболевания;*
- 3. Основы производственной санитарии;*

4. Правила требований безопасности отдельных видов работ.

5. **Форма промежуточной аттестации**

Форма контроля	Семестр изучения
зачет с оценкой	1

Разработал: к.т.н., доцент

должность

подпись

М.Н.Вишняк

И.О. Фамилия

Проверил: зав. каф. БЖД

должность

подпись

А.А. Мельберт

И.О. Фамилия

Директор ИнБиоХим

должность

подпись

А.А. Беушев

И.О. Фамилия



Handwritten signatures and initials, including a large signature that appears to be 'Беушев'.