

**Аннотация к рабочей программе дисциплины**  
**ОП.15 САПР конструирования сборок**

код, наименование дисциплины

специальности СПО 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего  
производства»

код, наименование ОП

для групп приема 2019 года, очная форма обучения

год начала обучения                      очная, заочная

**1. Цель освоения дисциплины – формирование у обучающихся  
общих и профессиональных компетенций**

**2. Результаты обучения по дисциплине (приобретаемые компетенции):**

Код компетенции	Расшифровка компетенции
ОК 01	<i>Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам</i>
ОК 02	<i>Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности</i>
ОК 09	<i>Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности</i>
ПК 1.1	<i>Планировать процесс выполнения своей работы на основе задания технолога цеха или участка в соответствии с производственными задачами по изготовлению деталей</i>
ПК 1.7	<i>Осуществлять разработку и применение управляющих программ для металлорежущего или аддитивного оборудования в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</i>
ПК 1.8	<i>Осуществлять реализацию управляющих программ для обработки заготовок на металлорежущем оборудовании или изготовления на аддитивном оборудовании в целях реализации принятой технологии изготовления деталей на механических участках машиностроительных производств в соответствии с разработанной технологической документацией</i>
ПК 2.3	<i>Разрабатывать технологическую документацию по сборке узлов или изделий на основе конструкторской документации в рамках своей компетенции в соответствии с нормативными требованиями, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</i>
ПК 2.5	<i>Осуществлять подбор конструктивного исполнения</i>

	<i>сборочного инструмента, материалов исполнительных элементов инструмента, приспособлений и оборудования в соответствии с выбранным технологическим решением, в том числе с использованием систем автоматизированного проектирования</i>
--	---

### 3. Трудоемкость дисциплины

Объем дисциплины, час.	Объем работы с преподавателем, час.	Объем СРС, час.	Промежуточная аттестация, час.
54	32	20	2

### 4. Содержание дисциплины

*Дисциплина включает следующие разделы:*

- 1. Подходы к конструированию на основе компьютерных технологий. Стадии и этапы проектирования.*
- 2. CAD системы проектирования сборок.*
- 3. Создание пространственных моделей сборок. Порядок выполнения сборок.*
- 4. Создание сборочного чертежа изделия, автоматизированное создание спецификации.*
- 5. Создание комплекта конструкторской документации.*

### 5. Форма промежуточной аттестации

Форма контроля	Семестр изучения
зачет	3

**Разработал:** *доцент каф. ТМ*

должность

*Маркова*  
подпись

*М.И. Маркова*

И.О. Фамилия

**Проверил:** *зав. каф. ТМ*

декан ФСТ

должность

*Балашов*  
подпись

*А.В. Балашов*

И.О. Фамилия

*С.В. Ананьин*

И.О. Фамилия

