

Аннотация к рабочей программе профессионального модуля
ПМ.03 Организация контроля, наладки и подналадки в процессе работы и
техническое обслуживание металлорежущего и аддитивного оборудования,
в том числе в автоматизированном производстве

код, наименование модуля

специальности СПО 15.02.15 «Технология металлообрабатывающего
 производства»

код, наименование ОП

для групп приема 2019 года, очная форма обучения
год начала обучения очная, заочная

1. Цель освоения профессионального модуля – формирование у
обучающихся общих и профессиональных компетенций

2. Результаты обучения по профессиональному
модулю (приобретаемые компетенции):

Код компетенции	Расшифровка компетенции
ОК 01	<i>Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам</i>
ОК 02	<i>Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности</i>
ОК 03	<i>Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие</i>
ОК 04	<i>Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами</i>
ОК 05	<i>Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке с учетом особенностей социального и культурного контекста</i>
ОК 06	<i>Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей</i>
ОК 07	<i>Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях</i>
ОК 08	<i>Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности</i>
ОК 09	<i>Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности</i>

Код компетенции	Расшифровка компетенции
<i>ОК 10</i>	<i>Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке</i>
<i>ОК 11</i>	<i>Планировать предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере</i>
<i>ПК 3.1</i>	<i>Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования в рамках своей компетенции для выбора методов и способов их устранения</i>
<i>ПК 3.2</i>	<i>Организовывать работы по устранению неполадок, отказов металлорежущего и аддитивного оборудования и ремонту станочных систем и технологических приспособлений из числа оборудования механического участка в рамках своей компетенции</i>
<i>ПК 3.3</i>	<i>Планировать работы по наладке, подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования на основе технологической документации в соответствии с производственными задачами</i>
<i>ПК 3.4</i>	<i>Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке металлорежущего и аддитивного оборудования в соответствии с производственными задачами, в том числе с использованием SCADA систем</i>
<i>ПК 3.5</i>	<i>Контролировать качество работ по наладке, подналадке и техническому обслуживанию металлорежущего и аддитивного оборудования и соблюдение норм охраны труда и бережливого производства, в том числе с использованием SCADA систем</i>

3. Трудоемкость профессионального модуля

Наименование МДК	Объем МДК, час.	Объем работы с преподавателем, час.	Объем СРС, час.	Промежуточная аттестация, час.
<i>Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования</i>	<i>210</i>	<i>150</i>	<i>52</i>	<i>8</i>
Наименование практики	Объем практики, нед.			
<i>Учебная практика</i>	<i>2 недели</i>			
<i>Производственная практика</i>	<i>3 недели</i>			

Экзамен по модулю (промежуточная аттестация), час.	6
--	---

4. Содержание профессионального модуля

МДК.03.01 Диагностика, наладка, подналадка и ремонт

металлообрабатывающего и аддитивного оборудования:

1. *Диагностика металлообрабатывающего и аддитивного оборудования.*
2. *Наладка и подналадка металлорежущего и аддитивного оборудования.*
3. *Ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования.*

УП.03.01 Учебная практика

ПП.03.01 Производственная практика

5. Форма промежуточной аттестации

Дисциплина/практика	Форма контроля	Семестр изучения
<i>Диагностика, наладка, подналадка и ремонт металлообрабатывающего и аддитивного оборудования</i>	<i>экзамен</i>	<i>6</i>
	<i>зачет</i>	<i>5</i>
<i>Учебная практика</i>	<i>зачет с оценкой</i>	<i>5</i>
<i>Производственная практика</i>	<i>зачет с оценкой</i>	<i>6</i>
<i>Экзамен по модулю</i>		<i>6</i>

Разработал: *доцент каф. ТМ*

должность

подпись

М.И. Маркова

И.О. Фамилия

Проверил: *зав. каф. ТМ*

культет

декан ФСТ

должность

подпись

А.В. Балашов

С.В. Ананьин

И.О. Фамилия

