

Аннотация к рабочей программе дисциплины
Процессы формообразования и инструменты

наименование дисциплины

по специальности СПО 15.02.16 Технология машиностроения

код, наименование ОП

1. Цель освоения дисциплины – формирование у обучающихся *общих и профессиональных компетенций*

2. Содержание дисциплины (основные разделы)

Раздел 1. Процессы производства заготовок в машиностроении

Раздел 2. Обработка материалов точением и строганием

Раздел 3. Обработка материалов сверлением, зенкерованием и развертыванием

Раздел 4. Обработка материалов фрезерованием

Раздел 5. Резьбонарезание и резьбонакатывание

Раздел 6. зубонарезание

Раздел 7. Протягивание

Раздел 8. . Шлифование

Раздел 9. Обработка материалов методами поверхностного пластического деформирования

Раздел 10. Электрофизические и электрохимические методы обработки

Раздел 11. Методы обработки резанием деталей при реализации технологии сборки изделий

3. Результаты обучения по дисциплине (формируемые компетенции):
ОК 01, ОК 02, ОК 03, ПК 1.3, ПК 1.5

коды формируемых компетенций

4. Трудоемкость дисциплины - 90 часов.
общий объем часов

5. Форма промежуточной аттестации: зачет
формы